

8

ANUL VIII
AUGUST
1987

START
spre viitor

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ A PIONIERILOR
și ȘCOLARILOR EDITATĂ DE CONSILIUL NAȚIONAL
AL ORGANIZAȚIEI PIONIERILOR

PRIORITĂȚI
ROMÂNESTI

îN CONSTRUCTIA
DE AUTOMOBILE

ELECTRONICĂ

SI DIVERTISMENT

FERANIAI
TEHNICII

ZMEU

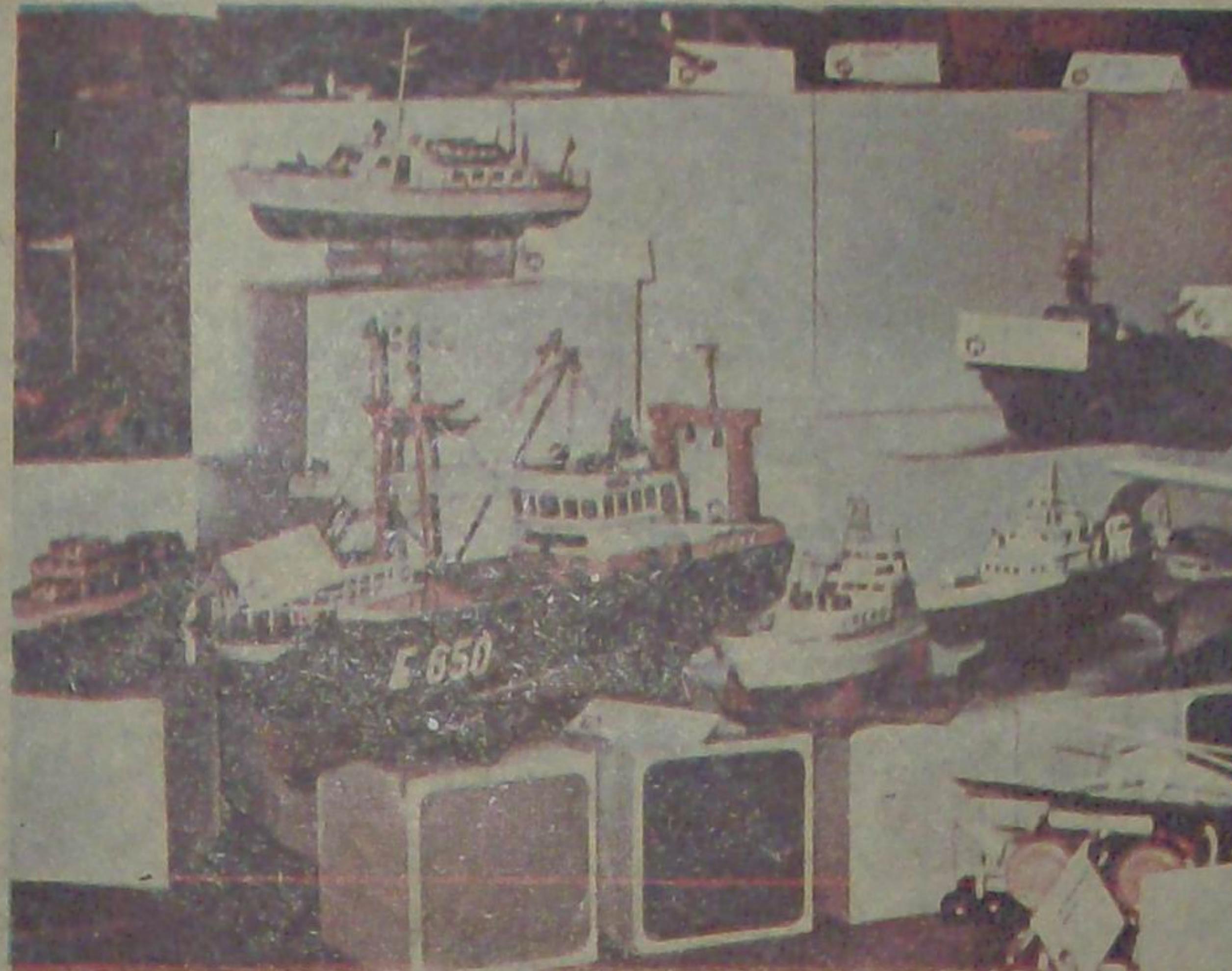
LA DE LA JOC
LA MĂiestrie



CREAȚIA TEHNICO - ȘTIINȚIFICĂ PIONIEREASCA ÎN FESTIVALUL NATIONAL „CÎNTAREA ROMÂNIEI”

Festivalul național al muncii și creației „Cîntarea României”, inițiat de secretarul general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu, consemnează la fiecare din edițiile sale o participare numeroasă a pionierilor, prilej ca cei mai tineri cetățeni ai patriei să-și dovedească talentele în cele mai diverse domenii. Astfel, în acest an, la etapa de masă a concursului de creație tehnico-științifică „Start spre viitor” au participat peste un milion de șoimi ai patriei, pionieri și școlari.

Pentru stimularea însușirilor aplicative ale copiilor, pentru educarea lor în cultul muncii și inițierea în tainele științifice funcționează zeci de mii de cercuri tehnico-aplicative, științifice și pe obiecte de învățămînt. Astăzi, nu există copil de vîrstă pionieratului care să nu facă parte din vreunul din numeroasele cercuri din școli sau case ale pionierilor și șoimilor patriei, în care – sub îndrumarea unor buni specialisti și pedagogi – învață să îmbine armonios teoria cu practica.



Așadar, după un an de zile după orele de scoala din laboratoarele minții, de pe planșeta de proiectare, din materiale, piese sau repere, mîinile de aur au creat aparate, instalații și dispozitive. Din multitudinea acestora, Expoziția republicană de creație și anticipație tehnico-științifică „Start spre viitor”, ediția 1987, gazduita de Casa pionierilor și șoimilor patriei din Constanța, a prezentat un număr de 950 de lucrări. Dintre acestea 270 de lucrări au fost distinse cu premii și mențiuni, iar unele au fost propuse să fie brevate ca invenții și inovații.

Cadrul tematic divers al concursului de creație tehnico-științifică îngreneează pe copii practic în toate sectoarele vieții economice și so-

ciale, le oferă din plin posibilitatea de a-și etala pasiunile cele mai difuzite, de a se ști participanți – alături de părinți – la tot ceea ce preocupa societatea.

Fie că este vorba de informatică sau automatizare și robotizare, de mecanica sau protecția muncii, de noi surse de energie sau electrică, lucrările realizate de pionieri vin să răspundă unor cerințe imediate ale practicii de zi cu zi, vin să rezolve o serie întreagă de cerințe ale respectivelor sectoare economice.

Să amintim doar câteva dintre ele: „Dispozitiv electronic pentru masurarea adîncimilor”, realizat de pionierii din Tăndărei, jud. Ialomița. „Robot pentru finisarea construc-

lor”, avându-i ca autori pe micii tehnicieni de la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Iași. „Audiovox”, construit la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Giurgiu. „Aparat pentru determinarea poluării”, realizat la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Reșița, jud. Caraș-Severin. „Emițător-receptor SSTV”, conceput de pionierii din școlile sectorului 6, București. „Aparat pentru determinarea grosimii stratului de vopsea pe corpul navelor”, realizat la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Constanța. „Mașină universală pentru dotarea cercurilor tehnice, acționată hidraulic”, realizată la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Buzău și multe, multe alte lucrări.

Nu au fost neglijate nici modalitățile de îmbunătățire și modernizare a procesului instrucțiv-educativ de școli, multe dintre lucrările prezente putind deveni utile și eficiente aparate de uz didactic. Creatorii lucrărilor sunt, desigur, și cei mai buni cunoșători a ceea ce este necesar, a ceea ce ar putea ridica nivelul calitativ al pregăririi lor pentru viață. Față de edițiile precedente, lucrările anului 1987 se disting, deopotrivă, prin calitate și printr-o numeroasă participare. Astfel, s-a diversificat tematica lucrărilor din cadrul același secții (la „Informatică” au predominat programele implementate pe calculatoare personale construite în țară la „Noi surse de energie” au apărut noi teme de cercetare a energiilor neconvenționale etc.). Toate lucrările au fost în stare de funcționare, cu domenii de aplicabilitate bine precizate și axate pe noile cerințe ale economiei, design modern.

Pe drept cuvînt se poate spune că în acest an Concursul de creație tehnico-științifică „Start spre viitor” contribuie la formarea și educarea prin muncă, pentru muncă și viață copiilor, avînd ca scop crearea dezvoltarea unor deprinderi practice de muncă, dezvoltarea talentelor și aptitudinilor, stimularea inventivității și creațivității tehnico-științifice.



Cititorii noștri vor lăua cunoștință, în numărul viitor al revistei, cu unele dintre lucrările premiate la ediția din acest an a Concursului republican de creație tehnico-științifică „Start spre viitor”.



ROMÂNIA PE DRUMUL MARILOR ÎNFĂPTUIRI

Glorioasa insurecție română din August 1944 va rămâne pentru totdeauna legată de numele, de activitatea și lupta Partidului Comunist Român. Într-adevăr, partidul, dind o nouă strălucire tradițiilor sale revoluționare, a acționat cu neabatută consecvență în anii grei ai dictaturii antonesciene pentru mobilizarea și unirea energiilor revoluționare ale țării în lupta pentru salvarea acesteia de la o catastrofă națională. Înfruntând cu curaj greutățile, partidul a chemat să se ridice la luptă antihitleristă toate forțele progresiste, democratice și patriotice din România, pe toți cei cărora le era aproape de înimă soarta patriei, a elaborat o platformă de acțiune comună, a reprezentat nucleul în jurul căruia s-a realizat aceste forțe social-politice. S-a realizat, astfel, unitatea de voluntate întregului popor, fapt de hotărtoare însemnatate pentru izbîndea libertății românești, în August 1944, la chemarea partidului, întregul popor român s-a solidarizat ca un singur om la luptă pentru a instaura România liberă și democrată, pentru a alunga cotropitorii de pe pămîntul scump al patru milioane de oameni — soldați, muncitori, țărani, intelectuali, tineri și virștnici — s-au angajat cu hotărîre în bătălia cu nazismul, reușind în numai opt zile să curete de înainte mai bine de două treimi din teritoriul țării.

Ziua de 23 August 1944 a marcat angajarea poporului român, cu întregul său potențial uman, economic și militar, în razboiul antihitlerist. Din acea istorică zi, peste o jumătate de milion de ostași români au contribuit prin grele jertfe la eliberarea pămîntului patriei, apoi a Germaniei, Cehoslovaciei și Austriei, grăbind apropierea Zilei Victoriei împotriva Partidului nazist. Așa cum s-a subliniat cu îndreptățire încă în acea epocă, România a devenit, prin numărul ostașilor săi, prin marele său efort economic, cea de-a patra forță a coaliei antihitleriste, contribuind la scutarea duratării războiului cu peste 200 de zile. Cu justețe s-a spus deci, la încheierea războiului, că România poate fi mindră de aportul său la victoria popoarelor iubitoare de pace, fiindcă ea a dat tot ceea ce avea mai bun în acest scop.

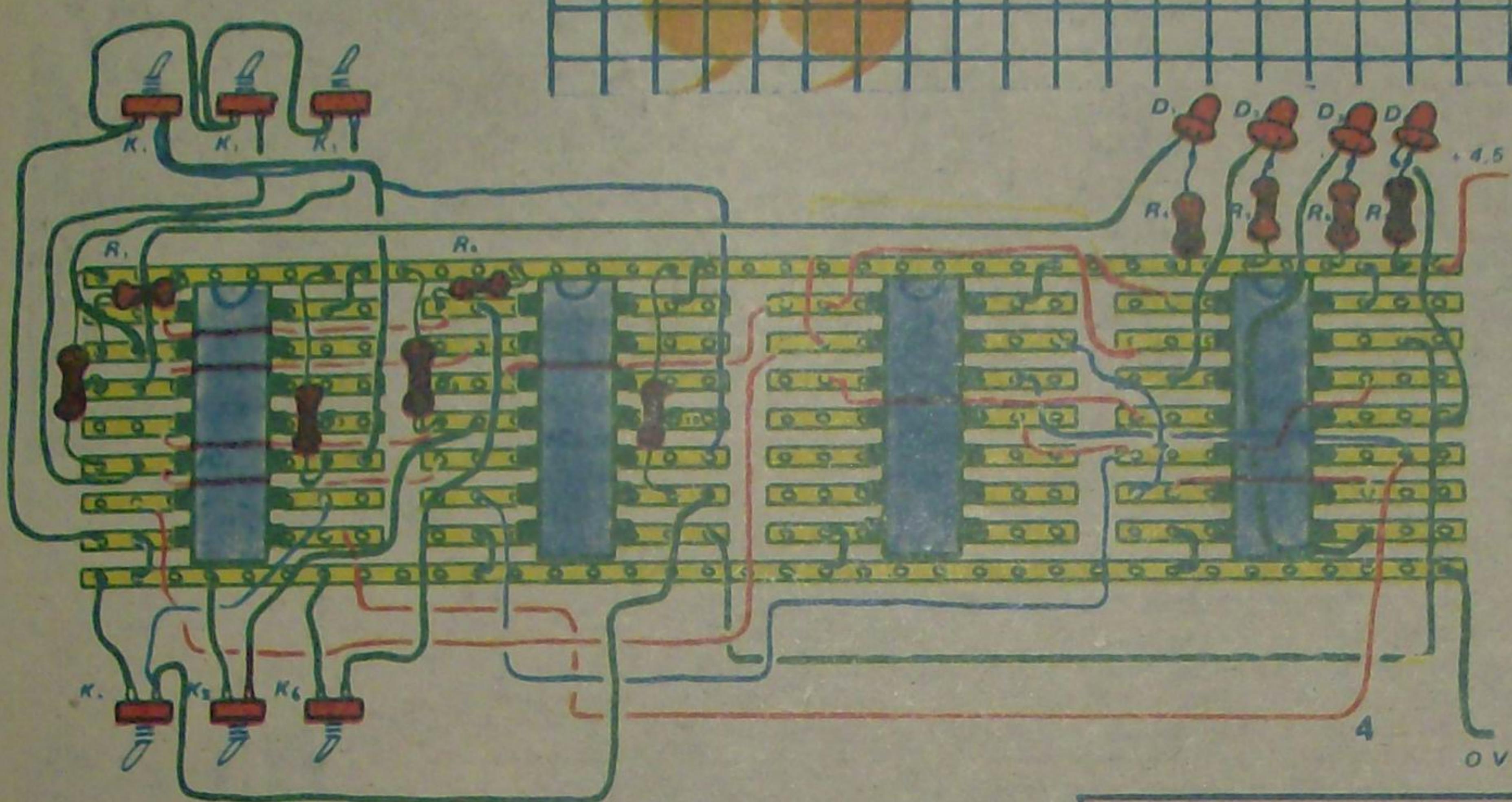
23 August 1944 constituie momentul de început al noii istorii a României. Pe făgășul inaugurat atunci, poporul român a străbătut o lungă cale,

înlăturînd orînduirea intemeiată pe asuprire și inegalitate socială, edificind pe pămîntul patriei societatea socialistă. Pe acest drum, un moment de referință îl reprezintă Congresul al IX-lea al partidului, care a imprimat un suflu nou și proaspăt întregii opere de făurire a noii orînduirii. În acest răstimp au sporit în ritmuri alerte forțele de producție, s-a asigurat dezvoltarea armonioasă a tuturor județelor țării, s-au infăptuit lucrări constructive de o anvergură fară precedent, s-a înnoit din temelii Infățisarea tuturor localităților patriei — ilustrîndu-se forța de creație a unui popor liber, stăpîn al destinelor sale. S-a laudat un larg cadru democratic, s-a desfășurat o amplă activitate de dezvoltare a conștiinței noi, socialiste, s-a întărit necontenit unitatea națională română, țara a dobîndit un larg prestigiu internațional, ca țară a numărului și a băsilei. Toate aceste mărejte infăptuiri sunt strîns legate de numele tovarășului Nicolae Ceaușescu; gîndirea sa cutezătoare se află la temelia înregii strategii de dezvoltare social-economică a țării, iar neobosită sa activitatea politico-organizatorică a asigurat mobilizarea și unirea majoror energii creațoare ale poporului în munca pentru infăptuirea acestor realizări. În drept cîvînt acești ani rodniici sunt gravăți în istorie cu numele "Zilele de 23 August" — "Zilele de 23 August" al României contemporane — „Epoca Nicolae Ceaușescu”. În cadrul acestui popor, strîns unit în jurul partidului, al secretarului său general, al lui Nicolae Ceaușescu, întîmpină marea sărbătoare națională de la 23 August, infăptuind neabătut hotărîrile Congresului al XIII-lea al P.C.R., mobilitându-se exemplar pentru realizarea obiectivelor economice și sociale stabilite în planul pe acest an și pe întregul cincinal. În cadrul acestor realizări, activitatea social-politică ce se desfășoară în înfreaga țării în acest an cînd are loc Conferința Națională a partidului, Congresul al XI-lea al Educației Politice și Culturii Sociale se constituie într-o nouă și importantă dovadă a preocupării permanente a partidului nostru, a tovarășului Nicolae Ceaușescu, pentru formarea omului zilelor noastre, constructor conștient al socialismului și comunismului, patriotic și revoluționar, devotat, purtător și promotor al concepției revoluționare despre lume și viață a clasei muncitoare, pentru afirmarea neabătută în societatea noastră a înarătoarelor principii ale umanismului revoluționar, ale eticii și echitației socialiste.

Special vacanță

ELECTRONICĂ
SI DIVERTISMENT

1 + 1 = 10



Primile calculatoare electronice erau foarte complicate deoarece utilizau sistemul zecimal, care necesită 10 nivele distincte pentru fiecare ordin. Deoarece problema definirii și realizării acestor 10 nivele era dificilă, sistemul zecimal a fost înlocuit cu un sistem binar, cu numai două nivele sau numere (0 și 1). În aritmetică binară, o cantitate există sau nu există, și acest tip de decizie înclesnește utilizarea circuitelor cu tranzistoare, la ieșirea cărora, de asemenea, o tensiune există sau nu există. Deoarece tranzistorul poate comuta dintr-o stare în alta în mai puțin de o milionime de secundă, acesta poate să răspundă la cel puțin un milion de comenzi pe secundă. Operația de bază efectuată de logica calculatorului numeric este procesul adunării. Scăderea, înmulțirea și împărțirea sunt realizate prin modificări ale procesului de adunare.

Vom vedea cum, în mod simplu, cu cîteva porți logice, putem realiza adunarea a două numere binare pentru a ne iniția în misterul calculului logic.

În sistemul zecimal, numărăm în unități pînă la 9 și apoi pentru urmatorul ordin revenim la 0, dar înscriem un 1 în coloana celui de al doilea ordin pentru a indica că am numărat toate unitățile odată. Aceasta dă 10. Pentru a număra în sistem binar, urmăram exact același procedeu, utilizînd numai numerele 0 și 1. După ce numărăm 1, am folosit toate unitățile și trebuie să ne deplasăm în coloana a două pentru a indica că am numărat o dată toate unitățile. Astfel, numărul 2, în sistem zecimal, este indicat prin 10 (numit unu-zero, nu zece) în sistemul binar.

Succint, adunarea în baza 2 se

face în modul următor:

0 + 0 = 0, reținem 0

scriere binară: 00

0 + 1 = 1, reținem 0

scriere binară: 01

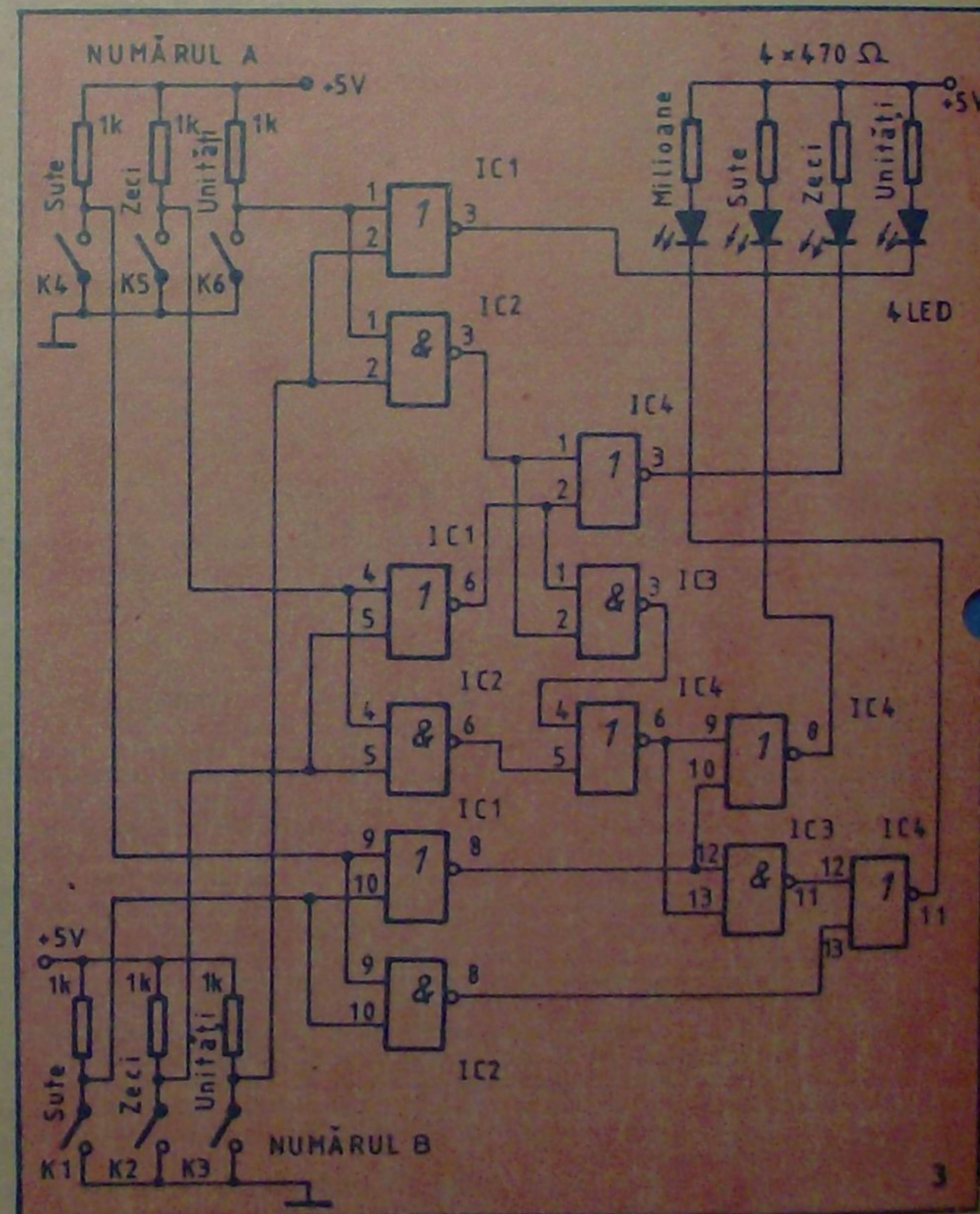
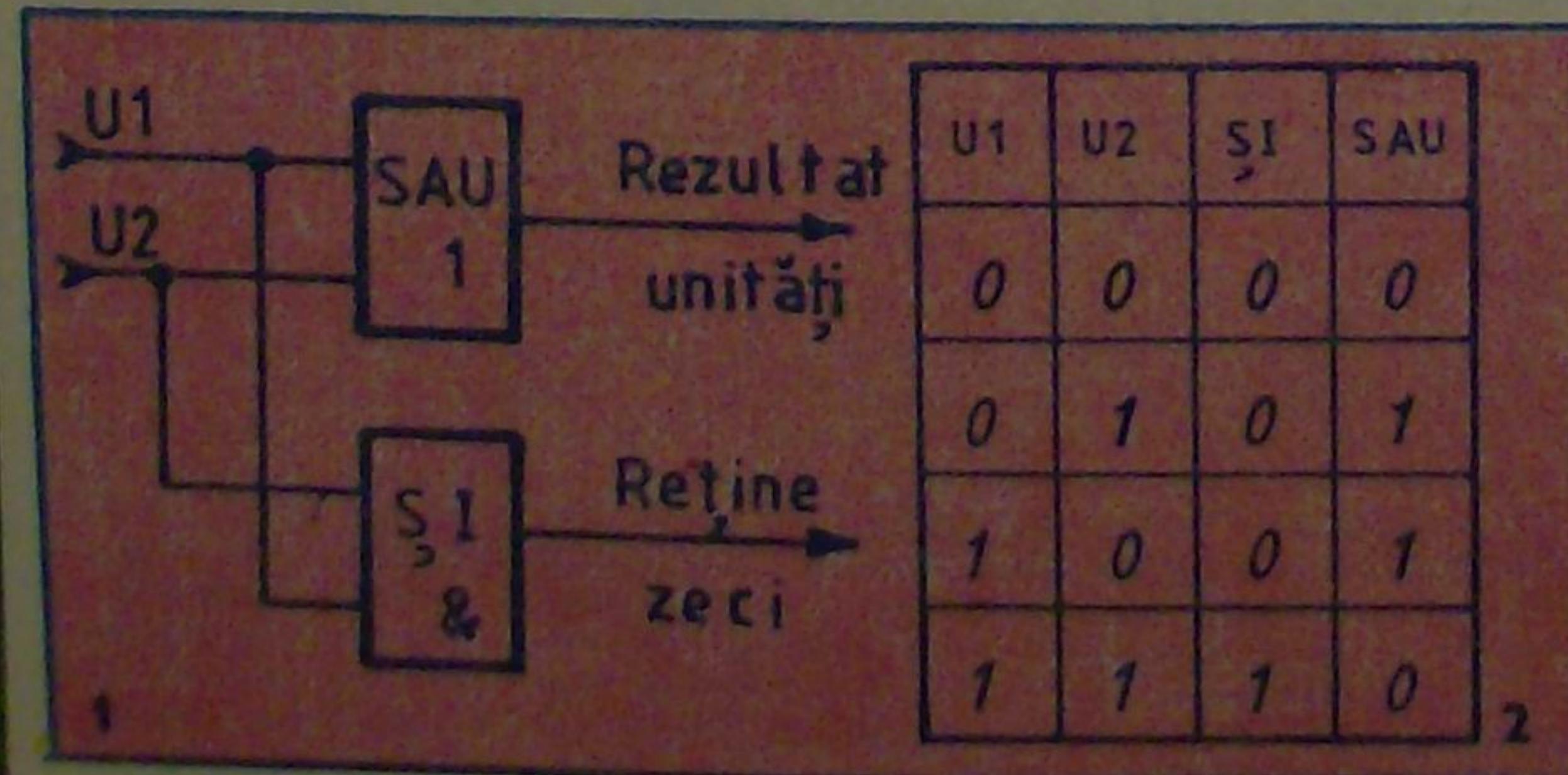
1 + 0 = 1, reținem 0

scriere binară: 01

1 + 1 = 0, reținem 1

scriere binară: 10

Această operație elementară poate fi realizată electronic într-un mod simplu. Se introduc simultan cele 2 cifre într-o poartă SAU și într-o poartă SI (fig. 1). Poarta SAU va da la ieșire rezultatul unităților. Cît privește poarta SI, ea va da tot timpul „0” mai puțin cînd cele două cifre vor fi egale cu „1”, ceea ce este exact reținerea care ne interesează (conform tabelului de adevăr din fig. 2). Pentru a nu complica realizarea practică a montajului, prezentăm o schemă (fig. 3), care per-



mite adunarea a 2 numere de cîte 3 cifre. Adunarea în baza 2 a 2 numere de 3 cifre are ca rezultat un număr de 4 cifre. Efectiv $111 + 111 = 1110$. Programarea celor 2 numere de 3 cifre se va face prin întreupatoarele K₁-K₆ (alegerea de „0” și „1”). Adunarea se va face automat și simultan cu toate cifrele, iar rezultatul va fi afișat cu ajutorul a 4

= SN74186, iar IC2, IC3 = SN 7402 (CDB 400). Modificînd conexiunile la terminale în mod adecvat, în loc de circuitul integrat SN74186 se poate folosi orice circuit TTL din seria 7402. Dacă afișajul indică combinația 0000 (toate LED-urile stinse), înseamnă că toate întreupatoarele sunt în poziția „0” deci rezultatul va fi 000 + 000 = 000.

grafică de jocuri de lucru
în baza 2

diode electroluminiscente (D₁-D₄) cu codul următor: LED stins = „0”, LED aprins = „1”.

Pentru a verifica rezultatul operației de adunare și buna funcționare a montajului, se consultă un tabel de trecere din baza 2 în baza 10.

În figura 4 se prezintă circuitul imprimat și modul de plantare al componentelor. Circuitele integrate folosite sunt de tipul ICI, ICI4 =

ELECTRONICA PENTRU TOTI



ELECTRONICA PENTRU TOTI

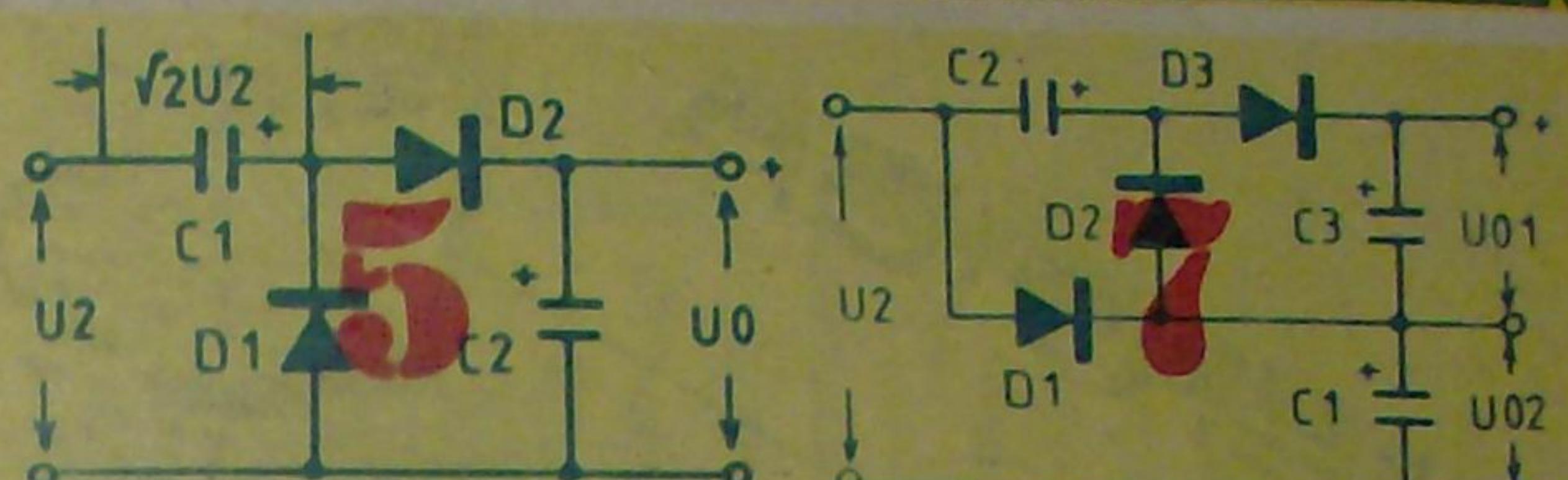
REDRESOARE CU SEMI-CONDUCTOARE

țiuneaza și schema de triplare a tensiunii 7. În schema 7, redresarea unei alternanțe are loc simultan cu dublarea tensiunii. În alternanță pozitivă se încarcă condensatorul C1 prin dioda D1, iar în alternanță negativă se încarcă C2. Condensatoarele fiind legate în serie, tensiunile se adună. O schemă mai puțin folosită, dar deosebit de economică, este cea din fig. 8. Transformatorul are două înfășurări secundare, cu tensiuni egale sau diferite. Tensiunile obținute de la cele două puncte se adună, existând posibilitatea obținerii a două tensiuni continue diferențiate: $1,41 U_1$, $1,41 U_2$ și $1,41(U_1 + U_2)$, cu frecvență de pulsărie dubla.

Filtrele pentru netezirea pulsajiei componentei alternative folosite pentru redresoarele cu diode semiconductoare sunt de tip LC sau RC

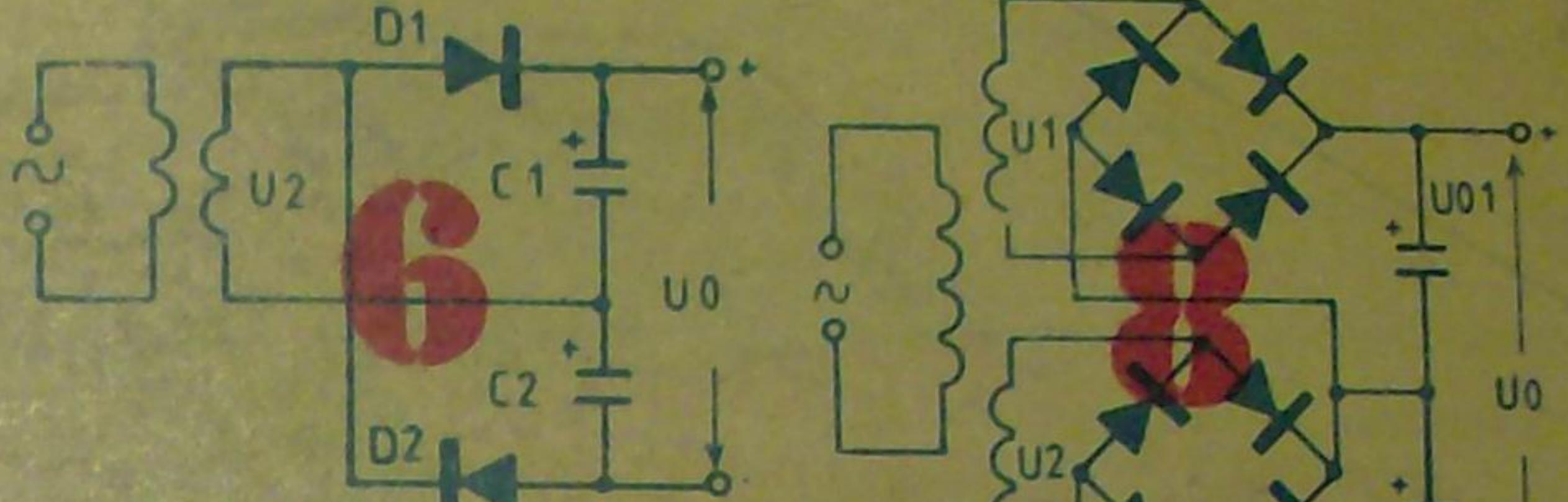
(urmărește din numărul trecut)

Schemele 5, 6 sint pentru redresarea unei singure alternanțe cu multiplicarea tensiunii. Procesul redresării în schema 5 are loc astfel: în cursul alternanței pozitive se încarcă condensatorul C1 prin dioda D1, pînă la tensiunea $U_{max} = 1,41 \cdot U_2$; în cursul alternanței negative, se încarcă condensatorul C2 la tensiunea $U_0 = 2V_2 - U_2 = 2U_{max}$ prin dioda D2, simultan cu descărcarea condensatorului C1. În același fel func-



$$U_{inv} = 1,41 U_2 + 0,5 U_0$$

$$U_{inv max} = 2,82 U_2$$



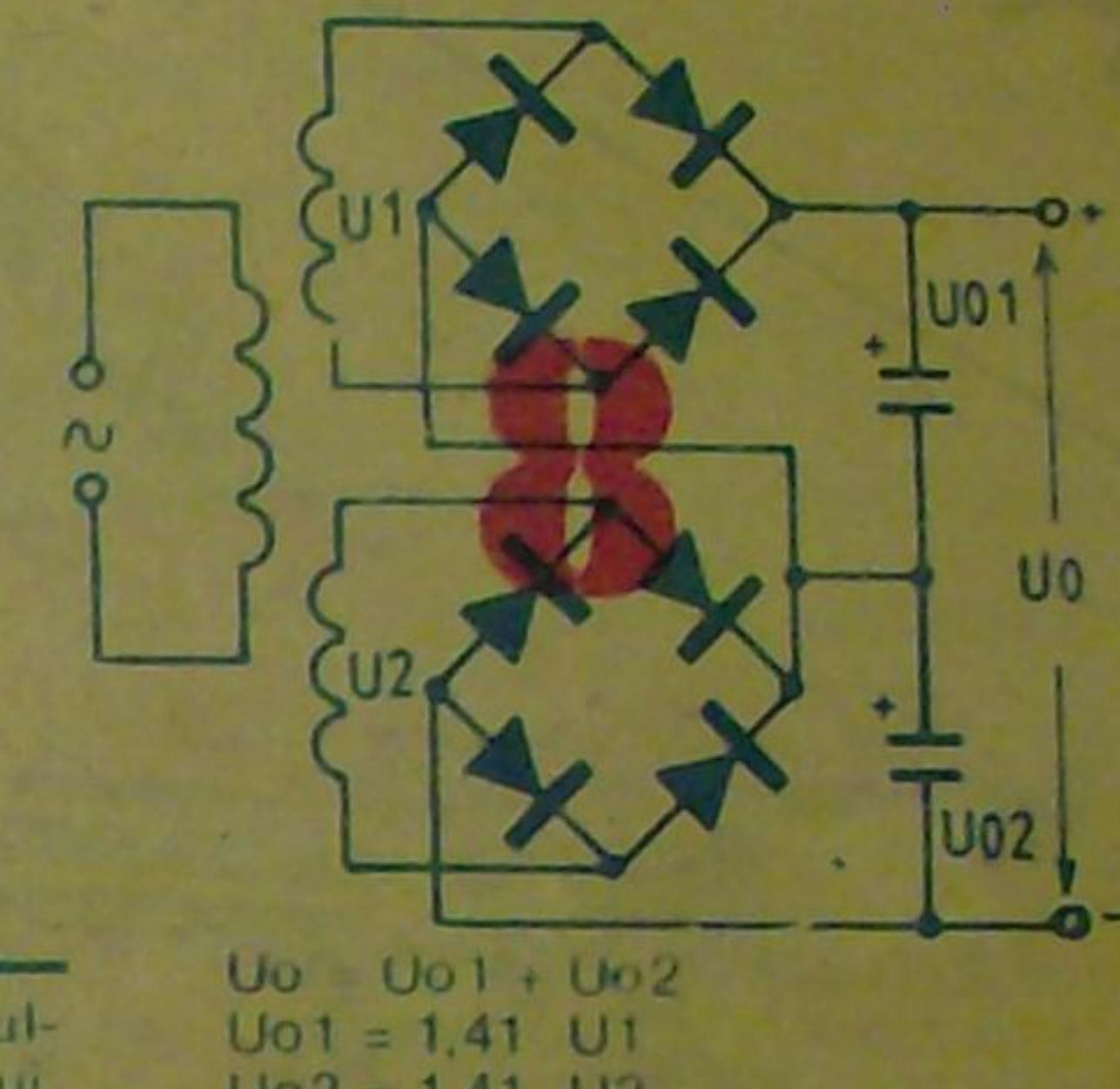
$$U_{inv} = 1,41 U_2 + 0,5 U_0$$

$$U_{inv max} = 2,82 U_2$$

și se calculează după condiția pulsajiei admisibile la ieșirea filtrului.

$$U_{02} = 1,41 U_2 \text{ (în gol)}$$

$$U_{inv max} = 2,82 U_2$$



$$U_0 = U_{01} + U_{02}$$

$$U_{01} = 1,41 U_1$$

$$U_{02} = 1,41 U_2$$

EXPLORĂM CALCULATORUL CU AJUTORUL LIMBAJULUI



Logo

PENTRU TR#1
IN 25 DR 135 IN 35
DR 135 IN 25 DR 90
SFÎRȘIT

Observație: sunt 2 triunghiuri de această talie

PENTRU TRI2
IN 35 DR 135 IN 50
DR 135 IN 35 DR 90

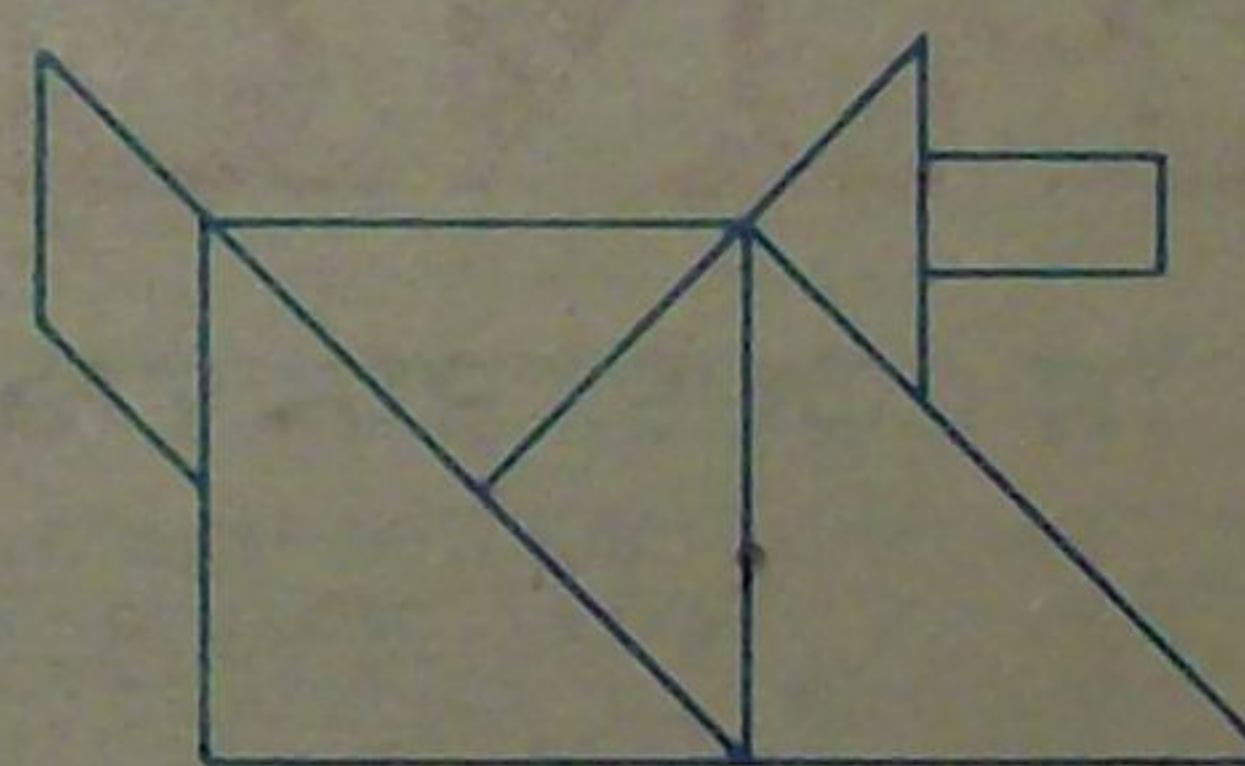
PENTRU TRI3
IN 50 DR 135 IN 71
SFÎRȘIT

Observație: sunt 2 triunghiuri de această talie

Programul de desen al cîinelui
PENTRU CIINE
TRI3 DEPL1 PRIN DEPL2
TRI2 DEPL3 TRI1 DEPL4
TRI3 DEPL5 TRI1 DEPL6
PATRAT DEPL7
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL6
FĂRĂ CR IN 25 DR 135
IN 5 ST 90 CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL7
FĂRĂ CR ST 90 IN 5
DR 45 IP 25 DR 45
IP 50 ST 90 IP 50 CR
SFÎRȘIT



PENTRU DEPL1
ST45
SFÎRȘIT



PENTRU DEPL2
FĂRĂ CR IN 25 DR 135
IN 17,5 ST 45 CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL3
FĂRĂ CR IN 75 DR 90
CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL4
FĂRĂ CR DR 90 IN 25
DR 90 CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL5
FĂRĂ CR IN 50
DR 135 IN 50
ST 135 CR
SFÎRȘIT

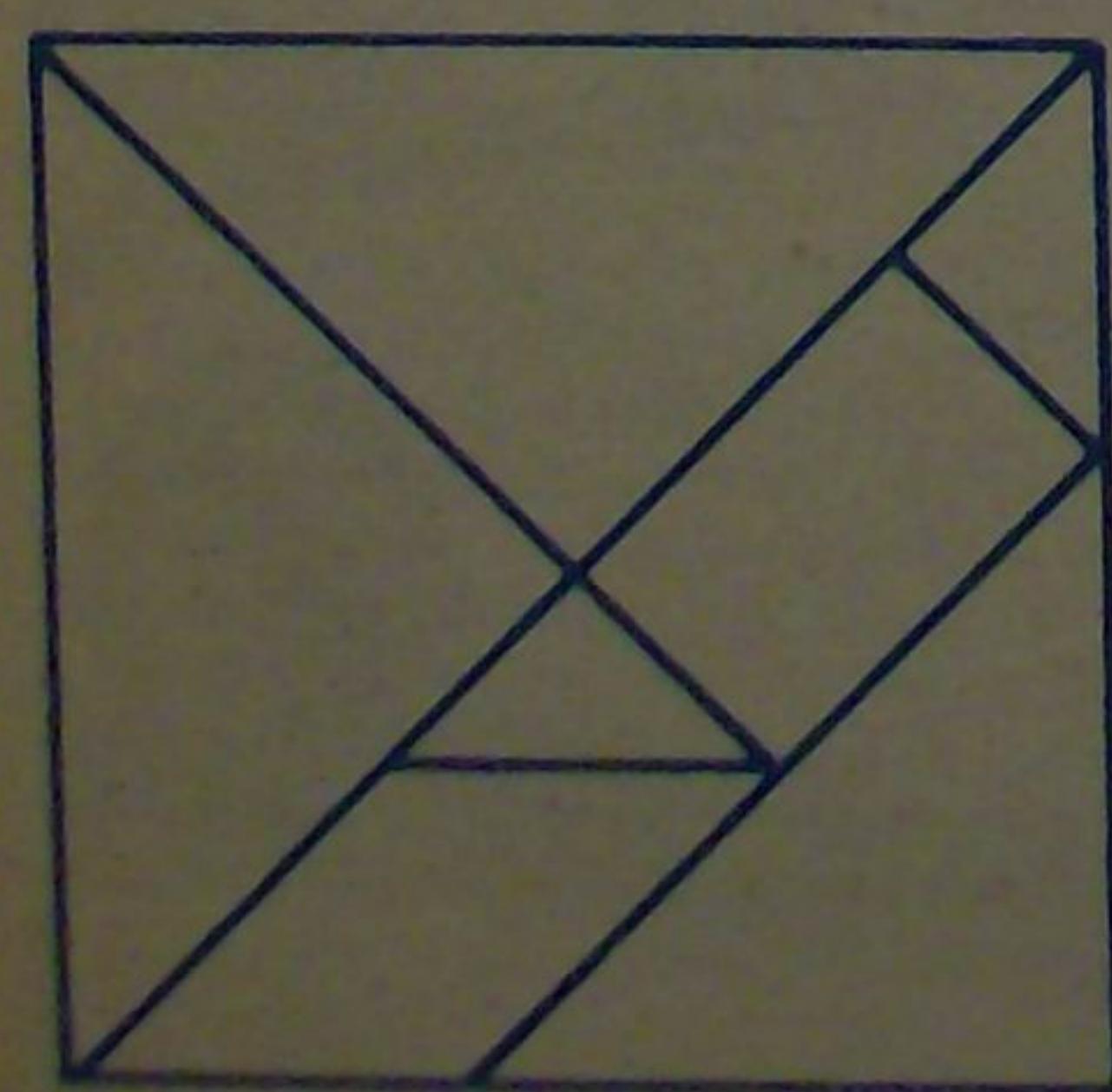
PENTRU DEPL6
FĂRĂ CR DR 135
IN 21 DR 135
IN 25 ST 90
IN 50 ST 90 IN 25
DR 90 CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL7
FĂRĂ CR IN 25
DR 135 IN 71
DR 45 IP 35
CR
SFÎRȘIT

PENTRU DEPL8
FĂRĂ CR IN 35
ST 90 IN 25
ST 45 IN 17,5
ST 45 IN 25
DR 135 CR
SFÎRȘIT

PENTRU PATRAT
REPETĂ 4 (IN 25 DR 90)
SFÎRȘIT

PENTRU PRIN
REPETĂ 2 (IN 25 DR 45)
SFÎRȘIT



Se pot scrie proceduri pentru desenele reprezentate (mai întii trebuie rezolvată enigma compunerii desenelor plecind de la cele 7 forme).

Om sezind, om aplecat și pisică, toate aceste forme utilizează cealaltă parte a paralelogramului decit la cîine. Pentru a realiza procedurile este suficient de a schimba toate comenziile DREAPTA și STINGA invers.

PENTRU PRIN
REPETĂ 2 (IN 25 DR 45 IN 35 DR
135)
SFÎRȘIT
Vom avea imaginea lui în oglindă.

PENTRU PRIN1
REPETĂ 2 (IN 25 ST 45 IN 35 ST
135)
SFÎRȘIT
Toate celelalte proceduri ale desenelor sunt asemănătoare.

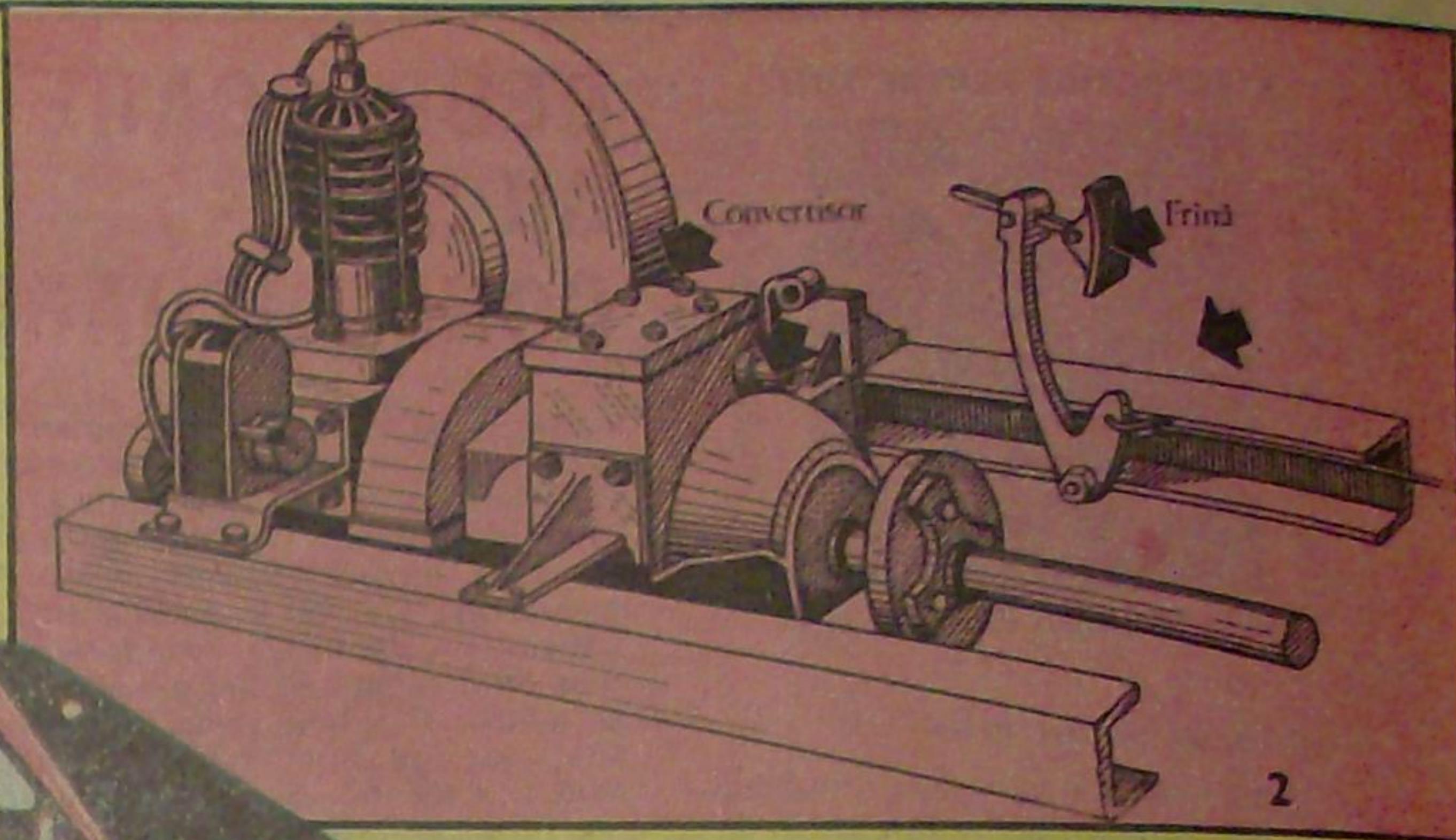
Om fugind

PENTRU FUGĂ
DEPL1 TRI1 DEPL2
PRIN DEPL3 TRI3
DEPL4 TRI3 DEPL5
PATRAT DEPL6 TRI1
DEPL7 TRI2
SFÎRȘIT

INVENTIEA

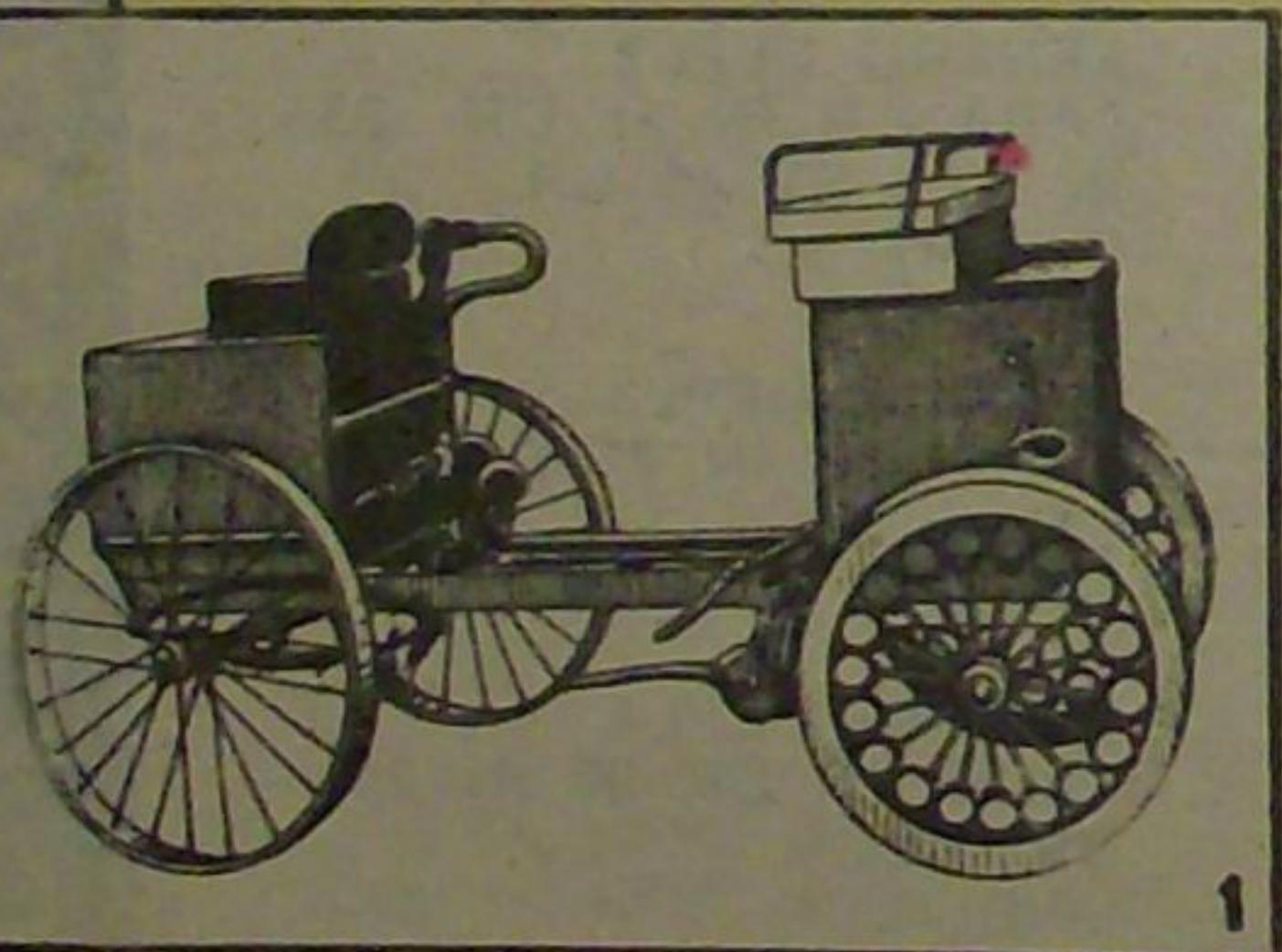


AUTOMOBILUL
ELECTRIC
SARMIS
Z.M. — 4K^W
— 1976
REALIZAT
DE INGINERUL
IUSTIN CAPRĂ



2

PRIORITĂȚI ROMÂNEȘTI



ÎN CONSTRUCȚIA DE AUTOMOBILE

Printre cei care și-au legat numeroase realizări deosebite în construcția de automobile se numără și inginerul Dumitru Văsescu. Ca student, încearcă să materializeze un frumos gind ce-l frâmîntă încă de pe vremea cînd era elev de liceu: construirea unei mașini cu care să se poată deplasa pe pămînt sau pe calea ferată, prin propriile sale mijloace. Fără bani și fără materiale, după eforturi nebănuite,

Văsescu reușește să realizeze în 1880 un automobil cu abur. În revista „Automobil” nr. 67 din iulie 1911, care apărea la București, studentul N. Iliescu de la Școala de poduri și șosele din București, relevând caracteristicile și randamentul deosebit al acestui automobil, scria: „Văsescu a analizat amănunțit toate elementele problemei și a construit un automobil cu abur (pe atunci singurul corespunzător

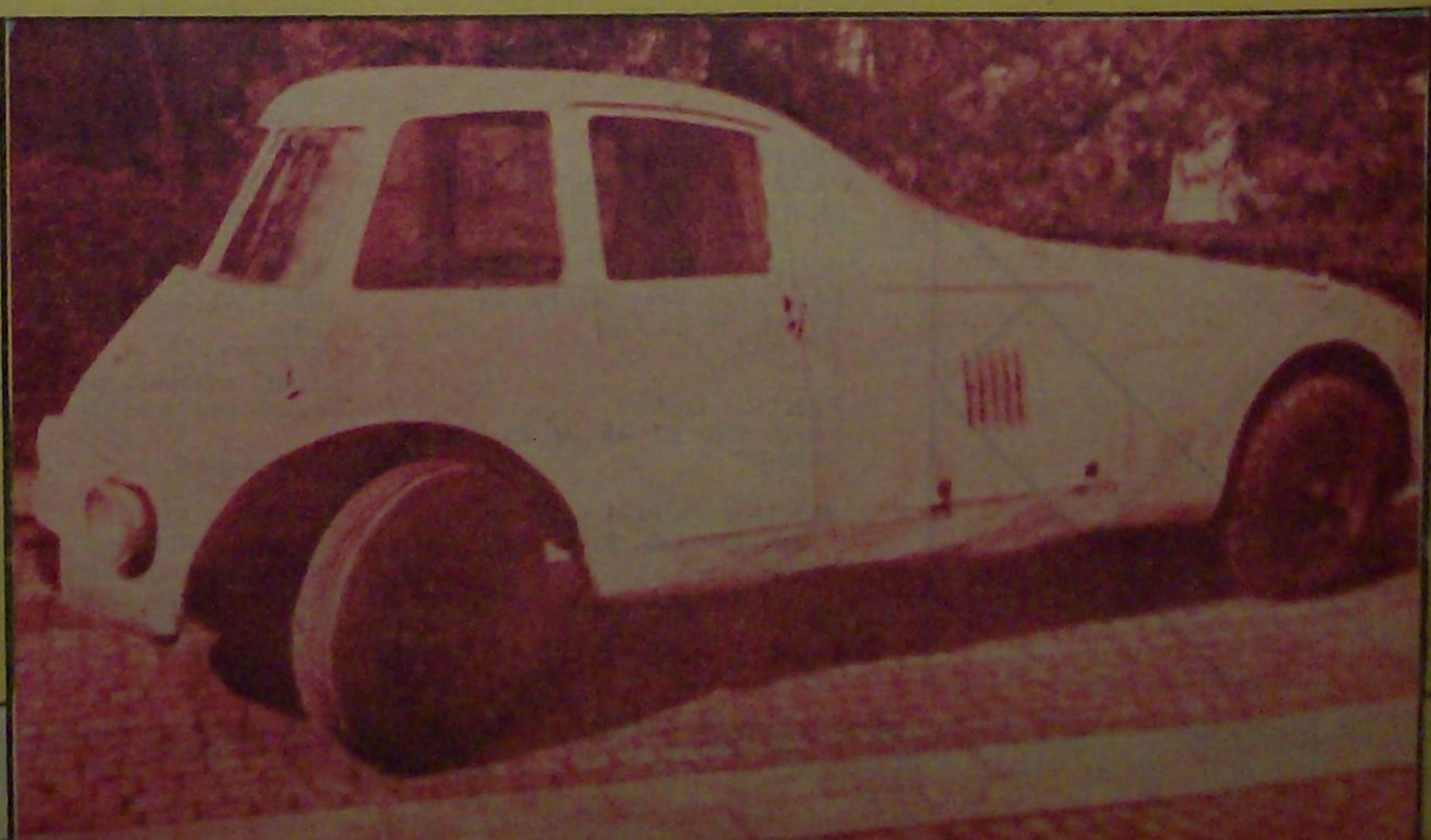
cerințelor unei mașini de drum) care, un moment cel puțin, a reprezentat cea mai perfectă mașină de acest gen”.

Iată acum și cîteva caracteristici ale automobilului cu abur al lui Văsescu (foto 1). Roțile din spate erau confectionate din jenți metalice, cu spîne de oțel, de dimensiuni mai mari în comparație cu jențile din față. Ca anvelopă a folosit un cauciuc plin, legat de jantă printr-o serie de benzi de cauciuc răscuite de mai multe ori și lucrînd prin întindere; în timpul deplasării benzile de deasupra se întindeau, iar cele de jos, aflate în contact cu pămîntul, erau libere. Roțile din față aveau envelope cu dimensiuni mai mici și erau confectionate din metal, fiind prevăzute, ca și roțile din spate, cu spîne de oțel care le dădeau o rigiditate perfectă. În față conductorului se afla o căldare multi-tubulară avînd țevile de legătură, robinete și manometre de presiune, astfel dispuse, încît să poată fi supravegheate și manevrate cu ușurință. Apa necesară alimentării cazanului era introdusă într-un rezervor situat sub scaunul conductorului, în jurul căruia se găsea o cameră închisă, în care ardeau carbunii necesari incălzirii apei și transformării ei în abur. De la cazan aburul era condus în doi cilindri motori, care comandau direct arborele roților din spate. Pentru

În istoria construcției de automobile au existat mulți români deschizători de drumuri, personalități ca Dumitru Văsescu, Aurel Persu, George Constantinescu, Mihail Filip, Traian Vuia, Henri Coanda și alții.

La sfîrșitul secolului al XIX-lea, condițiile social-economice existente în țara noastră nu erau dintre cele mai favorabile punerii în practică a tot ceea ce îscușință și spiritul inventiv al poporului nostru ar fi putut realiza atunci. Supusa unor interese străine de tot ceea ce reprezentau aspirațiile unui întreg popor, dezvoltarea științifică și tehnică, deși avea dese schiopuri, nu se putea afirma pe masura valoari inventatorilor, datorită condițiilor precare în care aceștia erau obligați să-și desfășoare activitatea.

AUTOMOBILUL AERODINAMIC CONSTRUIT
ÎN 1923 DE AUREL PERSU, AFLAT ASTĂZI LA
MUZEUL TEHNICII „DIMITRIE LEONIDA” DIN
BUCHARESTI.



comanda intrării și ieșirii aburului din cilindri, precum și pentru schimbarea sensului de mers se foloseau două manete montate pe partea laterală a scaunului conductorului. Volanul de direcție, care se manevra cu foarte multă ușurință, se afla în partea dreaptă. Automobilul Văsescu era prevăzut cu două sisteme de frânare independente: primul acționa pe arborele de comandă al roților, iar celălalt direct pe bandaj. În acest fel, circulația pe drumurile publice era asigurată în cele mai bune condiții. De menționat că automobilul conceput și realizat de inginerul român D. Văsescu a fost folosit pentru studiu de multe generații de studenți ai Școlii de poduri și șosele din București.

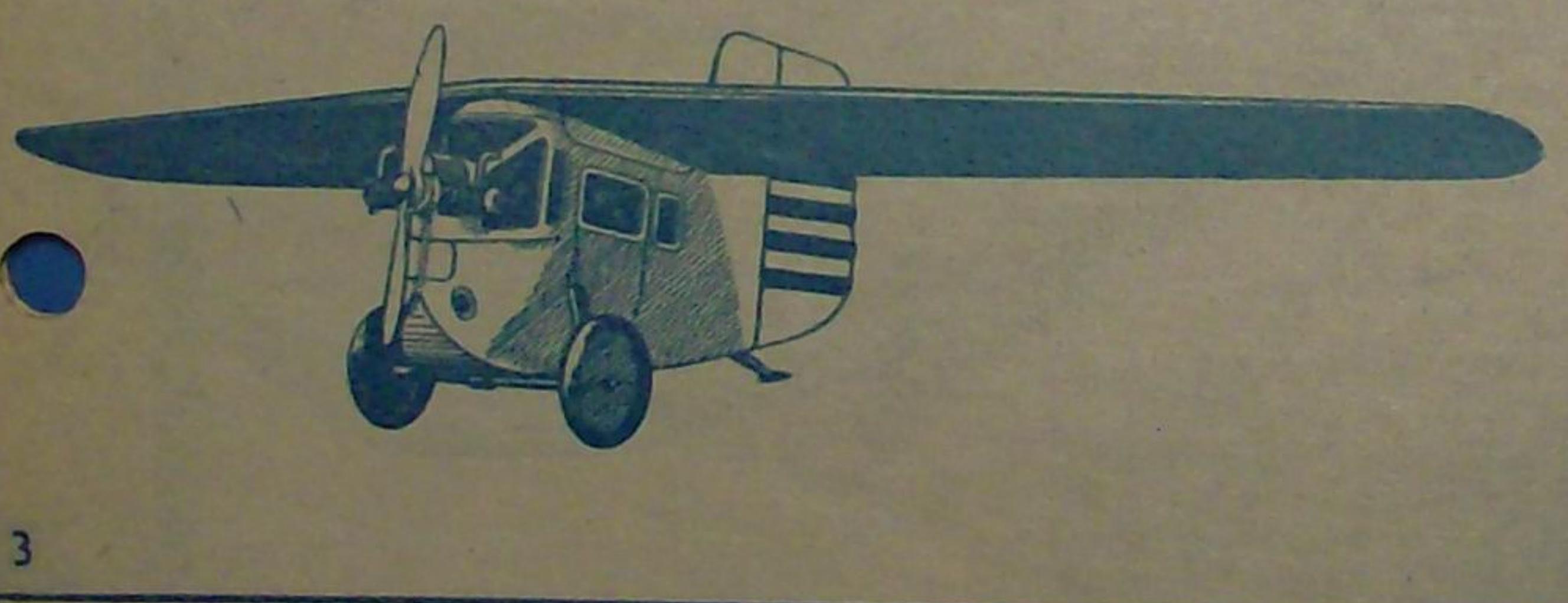
Un alt automobil cu abur a fost brevetat în anul 1930 de inginerul Traian Vuia. Propulsat cu ajutorul generatorului cu abur tip Vuia, automobilul, având 2,5–4 tone a circulat multă vreme pe străzile orașului Bruxelles.

Urmărind cu interes vitezele din ce în ce mai mari realizate de avioane, constructorii de automobile au căutat, în scopul obținerii unor performanțe superioare, să dea caroseriilor forme cu un coeficient de rezistență la înaintare cît mai redus. Realizarea unui automobil aerodinamic îl preocupa pe inginerul român Aurel Persu încă din anul 1920. Prin calcule și experiențe el ajunge la concluzia că un ase-

Apreciind ingeniozitatea invenției, trusurile de automobile „General Motors” și „Ford” i-au oferit inventatorului ca, de obicei, în asemenea cazuri, sume mari de bani pentru a cumpăra brevetul, dar cum ele nu și-au luat angajamentul să construiască automobilele pe baza brevetului său, Aurel Persu a refuzat să vîndă invenția, înțelegind să o păstreze mai departe ca pe un bun al țării sale.

Matematician și inginer constructor, inventator de geniu și creator al unei noi discipline științifice asupra transmiterii energiei prin vibrații — sonicitatea — inginerul George Constantinescu (Gogu) a prezentat în 1926 și a demonstrat la Expoziția mondială de la Paris un automobil echipat cu convertizor sonic mecanic — soluție proprie originală —, care avea drept nouitate înlocuirea transmisiei clasice. Realizând o cuplare progresivă și elastică, convertizorul (foto 2) înlocuise atât ambreiajul, cât și cutia de viteze. În 1924, la Londra, George Constantinescu prezentase primul automobil din lume, cu motor de 10 CP și o transmisie fără cutie de viteze.

Să amintim în acest cadru și pe Ion Dimitriu care a construit, în 1921, un aparat cu dublă comandă destinat învățării conducerii automobilului, aparat brevetat în 1922. Acesta a ajutat la reducerea cu peste 50 la sută a timpului de învățare a conduce-



3

menea automobil ar trebui să aibă forma unei picături de apă în cădere. La 19 septembrie 1924 obține, în Germania, brevetul de inventator nr. 402 683 pentru „Automobilul aerodinamic corect”. Mai tîrziu, autovehiculul avea să fie brevetat și în alte țări din Europa în urma unei adevărate probe de anduranță, de peste 100 000 km la care a fost supus de constructor, traversind întreaga Europă, pentru a-i demonstra superioritatea. Interesant este faptul că acest automobil nu avea diferențial, deoarece roțile din spate, montate la o distanță redusă una față de cealaltă, îl faceau inutil; virajele se puteau lua cu 60/70 km/oră fără a se uza prea mult pneurile.

rii auto.

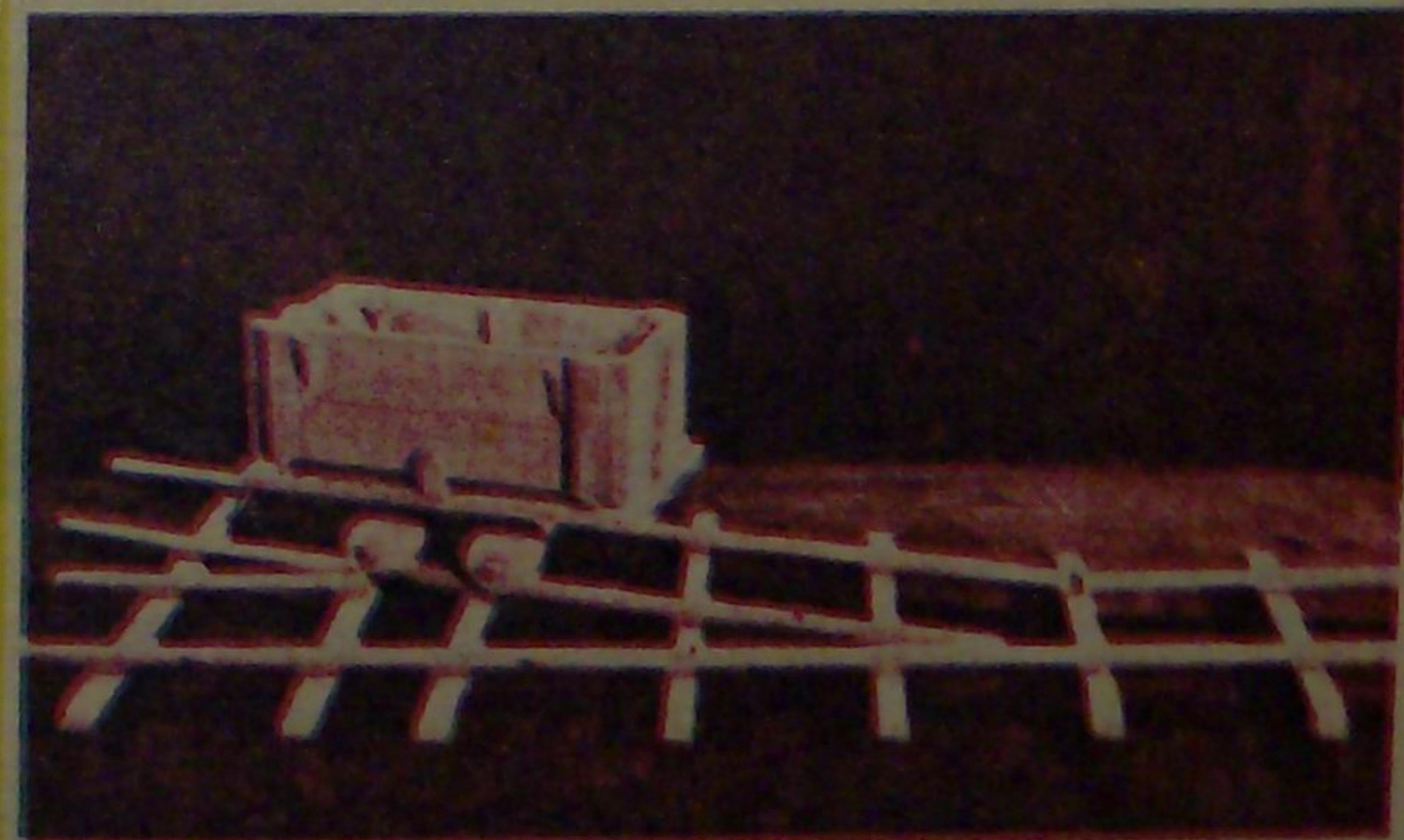
Vom încheia această succintă trecere în revistă a priorităților românești în construcția de autoturisme, amintind că în august 1928 a fost încercat în zbor și omologat automobilul avionetă (foto 3), realizare a mecanicului constructor Mihail Filip.

Articolul de mai sus a fost realizat la sugestia a numeroși cititori între care îl amintim pe Vlad Vasile din Craiova, Mihaela David din Călărași, Ion Zambru din Cugir, Toma Stoicescu din București și Laurențiu Condurache din Iași.

S-au folosit extrase din volumele „Din istoria automobilului” de A. Brebenel și D. Voichin și „Automobilul” de Hora Matei.

EI AU FOST PRIMII

- Acțiunea hipertensivă a digestiei a fost descoperită de prof. dr. Daniel Danielopolu în anul 1916.
- Aparatul hidraulic cu daltă de percuție pentru sondaje adinci a fost inventat de specialistul român A.A. Beldiman în anul 1906.
- Becul de laborator pentru arderea gazului metan sau a gazelor naturale, cu posibilitatea reglării debitelor de aer și gaz, a fost inventat de chimistul de origine română Nicolae Teclu în anul 1900.
- Folosirea unor săruri de bismut ca agent terapeutic se datorează medicului român Constantin Levaditi (1922).
- Aglutinarea unor microbi și vaccinarea antiholerică au fost realizate de profesorul Ion Cantacuzino în anii 1910 și respectiv 1916.
- Gerovitalul, sau vitamina H3, substanță utilă pentru tratamentele geriatrici, a fost descoperit de omul de știință Ana Aslan în anul 1952.
- Mașina pentru tăiat stuf a fost inventată de specialistul român Tache Brumărescu în anul 1910.
- Relația asociațiilor moleculare și o serie de metode pentru diverse analize chimice, în ceea ce privește metodele analitice, constituie descoperiri ale chimistului român, profesor doctor G.G. Longinescu din anul 1908 și anii următori.
- Inventatorul stiloului este Petruș Poenaru (pedagog român, unul dintre organizatorii învățămîntului în România, participant la revoluția de la 1821 ca secretar și consilier al lui Tudor Vladimirescu). Avînd multiple preocupări tehnice, el brevează, la Paris, un instrument pentru scris, intitulat astfel: „condeul portăret fără de sfîrșit, care se adăpează singur cu cerneala”.
- Profesorul Gheorghe Cartianu, creatorul școlii românești de radiocomunicații, a realizat primele instalații de emisie radio, cu modulație de frecvență, cu ele transmițîndu-se cele dintîi emisiuni experimentale de radiodifuziune pe unde metrice în România (1947–1950).
- Inginerul român Dumitru Daponte a brevetat, construit și realizat în 1923 un sistem de cinematografie stereoscopică pe principiul pulsației luminoase, relieful rezultînd pentru spectator din proiecțarea simultană a două imagini imprimate pe un film unic.
- Idei de o mare originalitate în legătură cu zborul rachetelor au fost elaborate de cărturarul sibian C. Haas, încă din secolul al XVI-lea.
- Primele silozuri de beton armat din lume au fost construite la Brăila și Galați, în 1888 și 1889, după planurile inginerului constructor Anghel Saligny.
- Cuplajul automat al vagoanelor și salvatorul de submarine sunt invenții ale lui Dumitru Brumărescu.
- Inventatorul Alexandru Ciurcu a fost un pionier al tehnicii reactive. El a construit diferite vehicule cu reacție: o barcă, un vagonet, un balon.
- Fizicianul Augustin Maior a inițiat telefonia multiplă, demonstrînd că pe un același circuit se pot efectua simultan mai multe converzii. Tot el este considerat inventatorul sistemului de telefonie în curenti purtători, care sta la baza comunicațiilor moderne.
- Primele șine și vagonete cu formă și cu utilizare similară celor de azi au apărut în țara noastră. Un astfel de model, din secolul al XIV-lea a funcționat la mina de aur din Brad și se află actualmente expus la Muzeul căilor de comunicație din Berlin. Interesant de reținut este faptul că șina de lemn este prevăzută și cu un macaz, invenție a unui miner român. Primul vehicul care a circulat pe șine, expus la același muzeu, este tot din România și provine din aceeași mină, fiind folosit pentru scoaterea minereului din mină și



transportarea lui la șteampurile din apropiere. Acest tip de vagonet a fost întrebuită în același scopuri în Anglia abia la începutul secolului al XVII-lea. Un model al acestui vagonet este expus și la Muzeul tehnic al căilor ferate din București împreună cu șinele de lemn și cu un schimbător de cale (macaz). Șinele erau realizate din prăjini lungi de lemn, vagonetul avea roți speciale din lemn iar macazul avea ac și înină.

EI AU FOST PRIMII • EI AU FOST PRIMII • EI AU FOST PRIMII

In cadrul puternicului avint creator pe care l-a imprimat în toate domeniile vieții și activității patriei noastre, Congresul al IX-lea al partidului a inaugurat

o perioadă de viguroasă manifestare a României pe arena mondială. Azi se vorbește pretutindeni în lume despre România ca despre țara ce-și aduce un substanțial apor la rezolvarea marilor probleme cu care se confrunta omenirea. Un loc de bază revine, în acest context, creațivitatea tehnico-științifică românească plasată definitiv pe orbita marilor valori pe plan mondial. Chiar din 1965, secretarul general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu inaugura, în fond, o era nouă pentru această latură esențială a creațivității umane, înălțând cu

fermitate revoluționară ideile preconcepute despre așa-zisele „inaptitudini” ale poporului nostru în această direcție și despre necesitatea de a importa „inteligenta”, punând temelia unor noi direcții teoretice și practice de dezvoltare modernă, sub impactul revoluției tehnico-științifice în economie, în toate sectoarele.

Și iata că astăzi, pretutindeni în lume se vorbește despre tehnica și tehnologia românească, despre un adevarat miracol al salutelor fără precedent înregistrate de economia noastră. În țara „eminamente agri-

in România” pot fi întîlnite în U.R.S.S., Grecia, R.D. Germania, aparatura de măsură și control în Siria, Pakistan, Sudan, Polonia, echipamentele de tehnică de calcul în China, S.U.A., Elveția, Austria, radiocasetofoane, televizoare și radio-receptoare în S.U.A., R.F. Germania, Anglia etc. Lista ar putea continua cu zeci și sute de exemple. Sa precizăm aici că tehnica de calcul românească este mult solicitată pe piață externă. Microcalculatoarele MC-8, 18, microcalculatorul aMIC, microcalculatoarele din familiile „Independent” și „Coral” sunt astăzi familiale multor beneficiari externi. Dincolo de posibila enumerare se află însă competitivitatea acestor produse, calitatea și funcționalitatea lor. Fără aceste caracteristici producțele nu pot pătrunde pe o piață în care exigența cunoaște limitele superioare. Este cazul autoturismelor

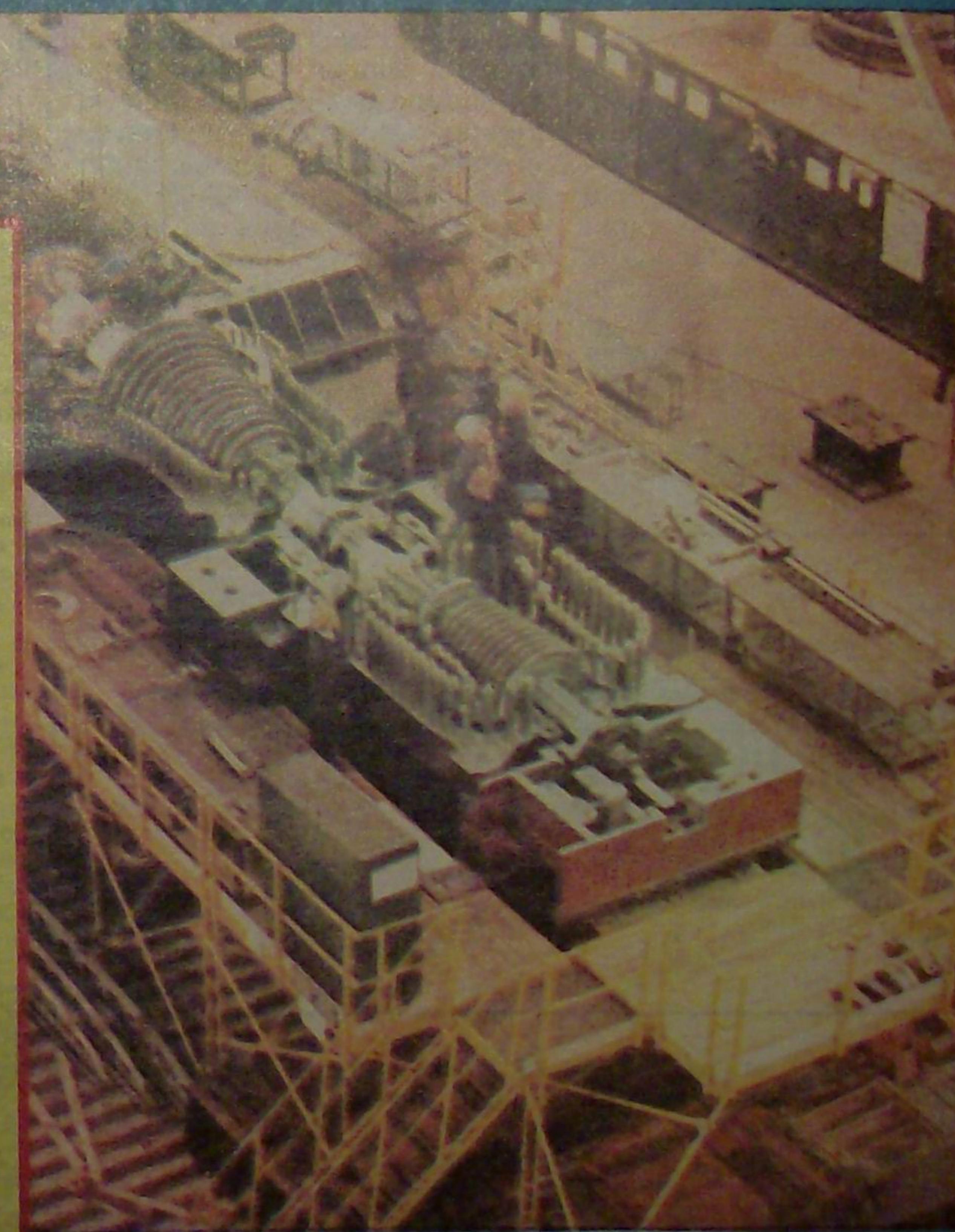
TD ROMÂNIA IN GALAXIA STIINȚEI SI TEHNICII

Expresie a concepției novatoare, revoluționare a tovarășului Nicolae Ceaușescu, secretar general al partidului, strategia de dezvoltare multilaterală a României sociale statuează știința drept principal factor al progresului. Obiectivele majore ale științei sunt clar formulate, rolul său de principală forță de producție materializindu-se în implicarea directă, ca element determinant, în toate domeniile de activitate. „Ne aflăm într-o etapă de dezvoltare hotăritoare pentru viitorul poporului nostru — arăta tovarășul Nicolae Ceaușescu —, în care cercetarea științifică și tehnică românească trebuie să acționeze cu toată îndrăzneala și fermitatea, cu înaltă răspundere și exigență pentru modernizarea și ridicarea nivelului tehnic al întregii producții, astfel încât participarea științei românești să aibă un rol decisiv în realizarea programului partidului, în ridicarea nivelului de civilizație a patriei noastre”.

În actuala etapă de dezvoltare a patriei, în centrul atenției intregului nostru popor sunt acțiunile menite să conducă la modernizarea și perfecționarea întregii economii naționale, a tuturor proceselor de producție. Creșterea calității și eficienței produselor, puternica angajare a științei și tehnicii românești în direcția materializării principiilor de esență calitativ nouă ale dezvoltării pe baze intensive a societății românești, reprezintă trăsăturile definitorii ale anilor noștri.

Datorită îndrumării cu înaltă competență de către tovarășa academician doctor inginer Elena Ceaușescu, membru al Comitetului Politic Executiv al Comitetului Central al partidului, prim viceprim-ministrul guvernului, știința românească este tot mai puternic implicată în procesul de innoire și modernizare a industriei și agriculturii, în accentuarea laturilor intensive ale dezvoltării economice, în obținerea unui salt calitativ în toate domeniile — imperative de prim ordin ale actualului cincinal, statuite la cel de-al XIII-lea Congres al partidului.

Înaltul stadiu de dezvoltare a științei românești n-ar fi, de sigur, posibil fără un invățămînt puternic, fără o școală care să țină seama de toate cuceririle științei. După Congresul al IX-lea al partidului, știința și invățămîntul au parcurs un drum ascendent, puternic integrat în universul muncii și vieții noii, sub forma triadei de înaltă eficiență socială invățămînt-cercetare-producție. Datorită concepției moderne de organizare, pe temeuri noii, adecvate cerințelor actuale și de perspectivă, invățămîntul românesc poate să traducă în viață misiunea de a da țările specialiști de care are nevoie, oameni care să ducă România pe noi culmi de progres și civilizație.



colă” din august 1944, azi se fabrică întreaga gamă a produselor electronice realizate pe plan mondial. Este semnificativ, desigur, faptul că 90 la sută din ce s-a realizat la noi în acest domeniu este de concepție proprie. Produsele — de la cele de electronică industrială la cele de larg consum — sunt competitive, fiind solicitate și exportate, inclusiv în țări industriale dezvoltate. Argumente în acest sens? Materialele de telecomunicații purtă inscripția „Fabricat

de teren ARO exportate astăzi în 98 de țări, a locomotivelor ce străbat drumurile de fier de pe toate continentele, a vagoanelor exportate în Europa, Asia, Africa și America. De altfel, prestigioasele firme americane „Santa Fé” și „Southern Railways” au supus unor încercări locomotive din mai multe țări, cele românești trecind cu succes toate probele și intrând punctual maxim.

În anii Epocii Nicolae Ceaușescu, România a devenit un participant

activ la viața economică internațională. Dacă în 1965 țara noastră avea relații diplomatice și economice cu



98 de state, în 1986 numarul era de 155 de state. Practic nu există manifestare tehnico-științifică sau economică la care țara noastră să nu fie prezentă, după cum de larg interes se bucură prezența României la mările tîrguri și expoziții — locuri în care produsele românești obțin an de an tot mai multe medalii și diplome, urcind pe cele mai înalte podiumuri ale competitivității. Fie că vorba de mobilă sau produse metalurgice, de produse chimice

sau ale industriei ușoare, de mașini-unelte sau utilaje de construcții, interesul beneficiarilor externi crește cu fiecare an. Este semnificativ faptul că în perioada 1965—1986, exportul total a crescut de aproape 9 ori, ponderea mașinilor și utilajelor, mijloacelor de transport și produselor chimice, îngrășămintelor, cauciului, mărfurilor industriale de larg consum a sporit de la 36,2 la sută la 63 la sută!

Explicația unor asemenea salturi

trebuie găsită în faptul că sunt puține țări lumii care pot produce utilaje și instalații de înaltă performanță pentru industriile chimică și petrochimică, de extracție a țățeiului etc. la nivelul de vîrf al extrem de pretențioaselor standarde internaționale de calitate. În stepele aride, în desert sau în regiuni în care termometrele indică temperaturi de -40°C , utilajele petroliere românești își demonstrează din plin înaltele lor performanțe. Recorduri de adâncime de 5 500 m — în Argentina, de 8 008 m — în R.D. Germană, de 7 025 m la sonda Băicoi din țara noastră au fost atinse cu instalații de foraj românești. Între exportatorii de utilaj petrolier din lume, România ocupă un loc de frunte. Instalația de foraj F-900, solicitată la export, poate fi la adâncimi de peste 10 000 metri. Se poate spune că este una

bogăților aflate în străfundurile apelor continentale... Cu numai o lună în urmă constructorii cunoscuților transformatoare de la „Electropuțe” Craiova au cîștigat o licitație la care au participat firme vest-europene recunoscute pe plan mondial, pentru alegerea unui transformator de mare putere. Aceasta nouă competiție cîștigată înseamnă încă o recunoaștere a valorii electrotehnici românești, a potențialului tehnic al specialiștilor noștri.

In anii socialismului, cu precadere în ultimile două decenii, afirmam cu legitimă mindrie că România socialistă a reușit, prin munca și creația entuziasmată a poporului nostru, să se numere în rîndul celor cîteva țări ale lumii care au un potențial tehnico-științific de primă mărime. Să încheiem aceste succinte enumerări ale capacitații creațoare ale poporului

dintre cele mai puternice instalații din lume și ca pompa sa, de 2 500 CP, depășește performanțele mondiale.

Puține sunt acele țări care se încurajoază să proiecteze și să producă prin forțe proprii mașini-unelte și agregate tehnologice cu comanda program, de dimensiuni uriașe, centre flexibile de fabricație, echipamente pentru energetica nucleară și clasică, aeronave și tractoare, platforme marine pentru valorificarea

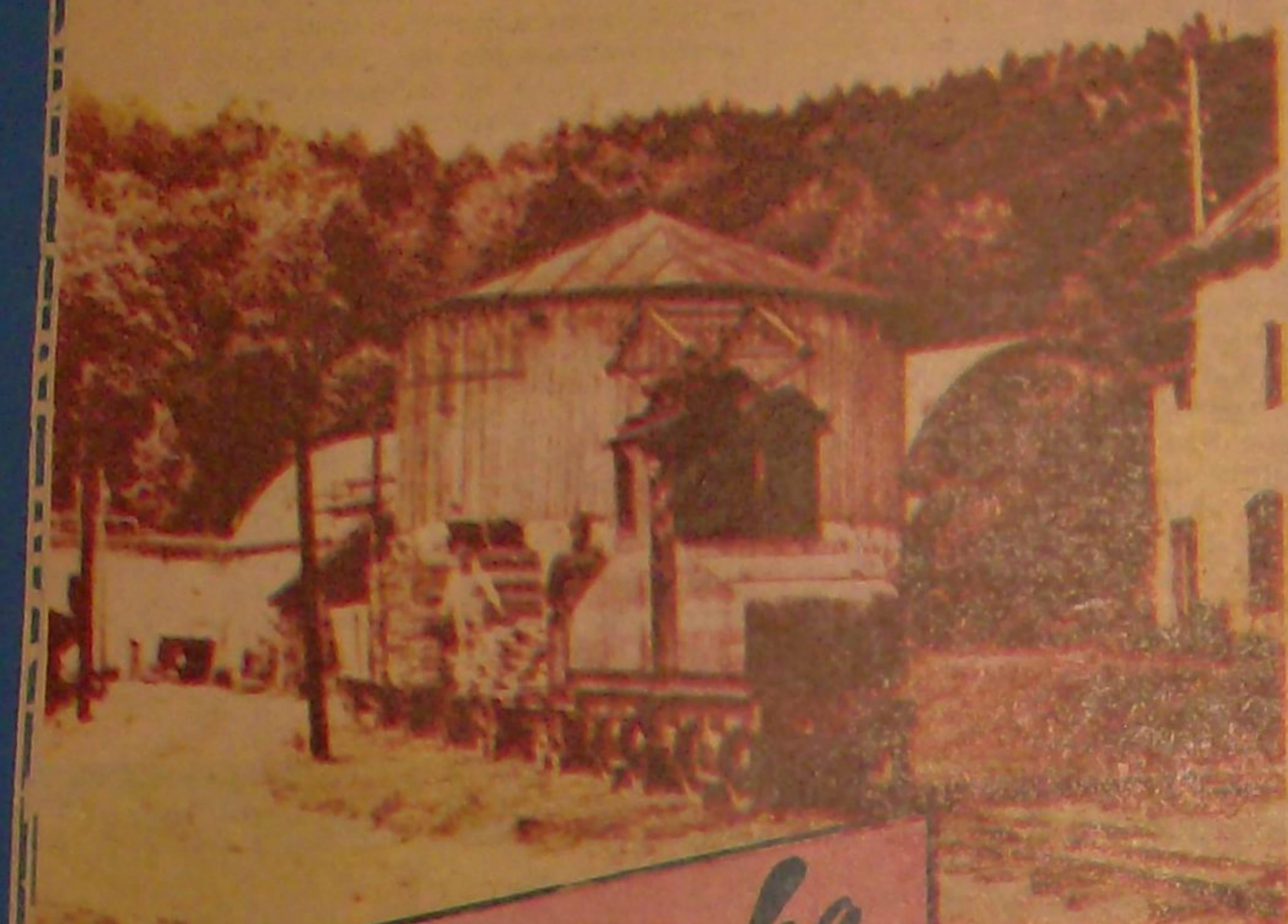
nostru, ale cîtezanței sale apelind din nou la cifre. Țara noastră a construit sau participă la construirea, în cooperare, a peste 800 de obiective economice în țări în curs de dezvoltare. Miile de specialiști români acordă asistență în 60 de țări în curs de dezvoltare, în cele mai variate domenii de activitate; în acestă timp, peste 20 000 de tineri din aceste țări studiază în instituții de învățămînt din România.

MODELISM

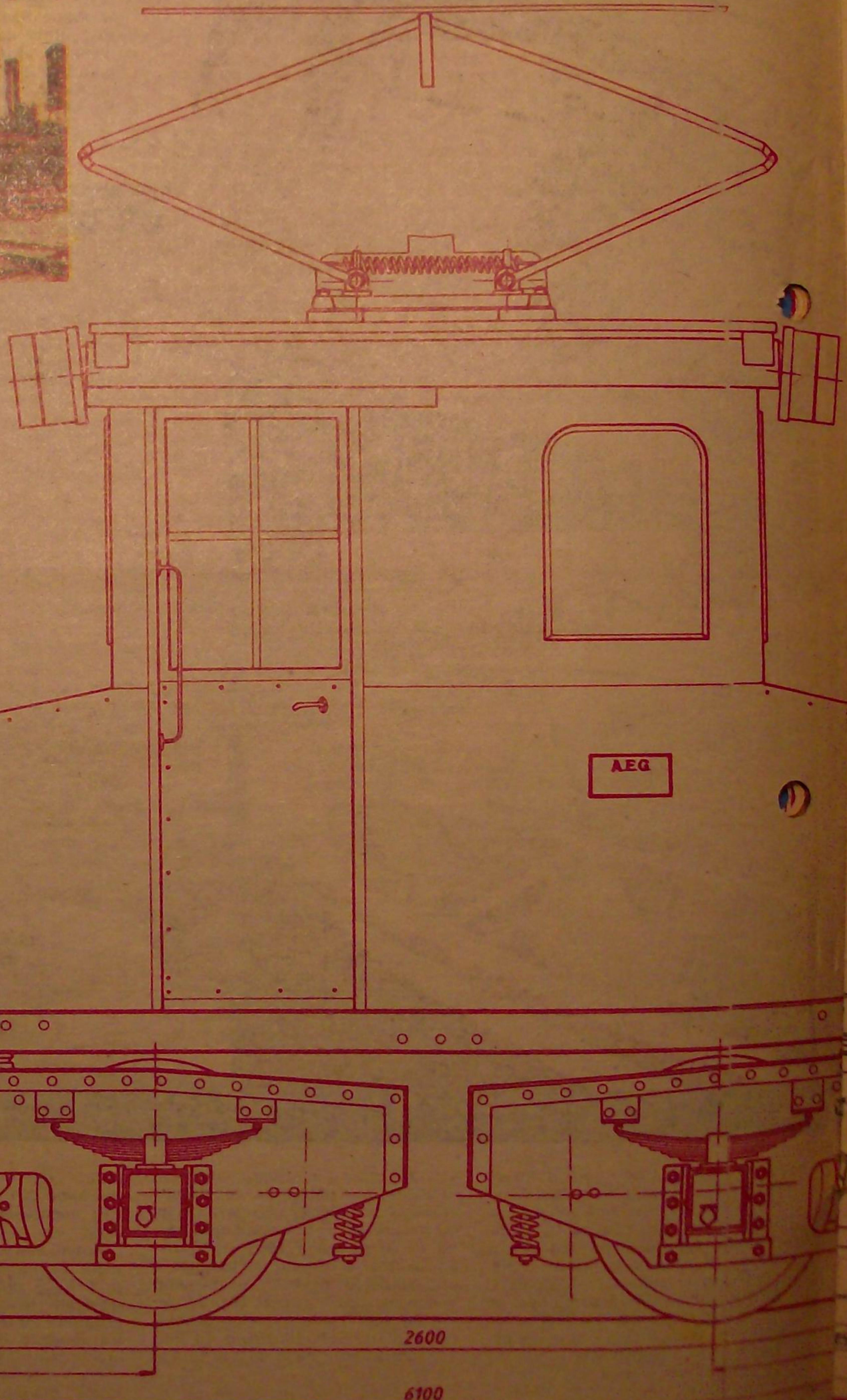
PREZENTĂM ÎN ACESTE PAGINI CONSTRUCȚIA ȘI MODUL DE REALIZARE A UNEI MACHETE REPREZENTIND PRIMA LOCOMOTIVĂ ELECTRICĂ CARE A CIRCULAT ÎN TARA NOASTRĂ.

Prima cale ferată electrificată a fost prezentată la expoziția universală de la Berlin, în anul 1879, și a fost realizată de către inventatorii Siemens și Halsche. Ușurința de ex-

plotare și întreținere, prețul de cost mai scăzut decât al locomotivelor cu aburi au facut ca tracțiunea electrică să fie aplicată pe majoritatea liniei urbane și suburbane de medie



Cea mai veche
LOCOMOTIVĂ
ELECTRICĂ
din România



MODELISM



531
NR.

importanță. Până la sfîrșitul secolului al XIX-lea se construiesc și se dau în exploatare linii electrificate în majoritatea țărilor puternic industrializate.

Ideea de a utiliza o locomotivă electrică în locul uneia convențio-

nală, la noi în țară, le-a venit unor producători de hârtie a căror principală critică la adresa acestora din urmă era pericolul de incendiu. Așa se face că o societate de electricitate din București a pregătit, montat și pus în funcțiune la Bușteni, o locomotivă electrică. Pe locomotivă poate fi și astăzi văzută placa de bronz cu marca societății din București.

Locomotiva este de un tip mai puțin obișnuit în concepția noastră actuală. Ea are o cabină centrală și două platforme

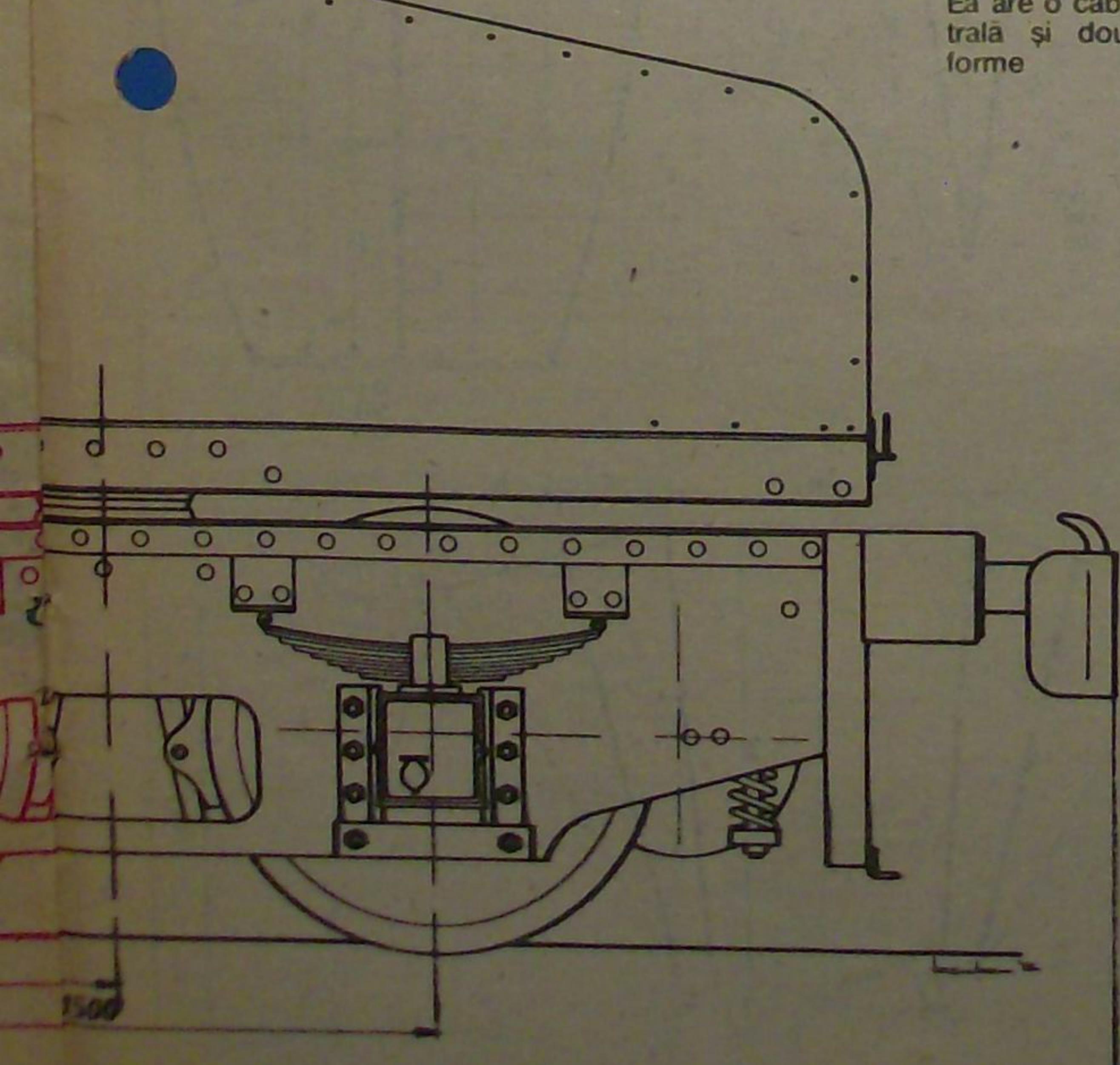
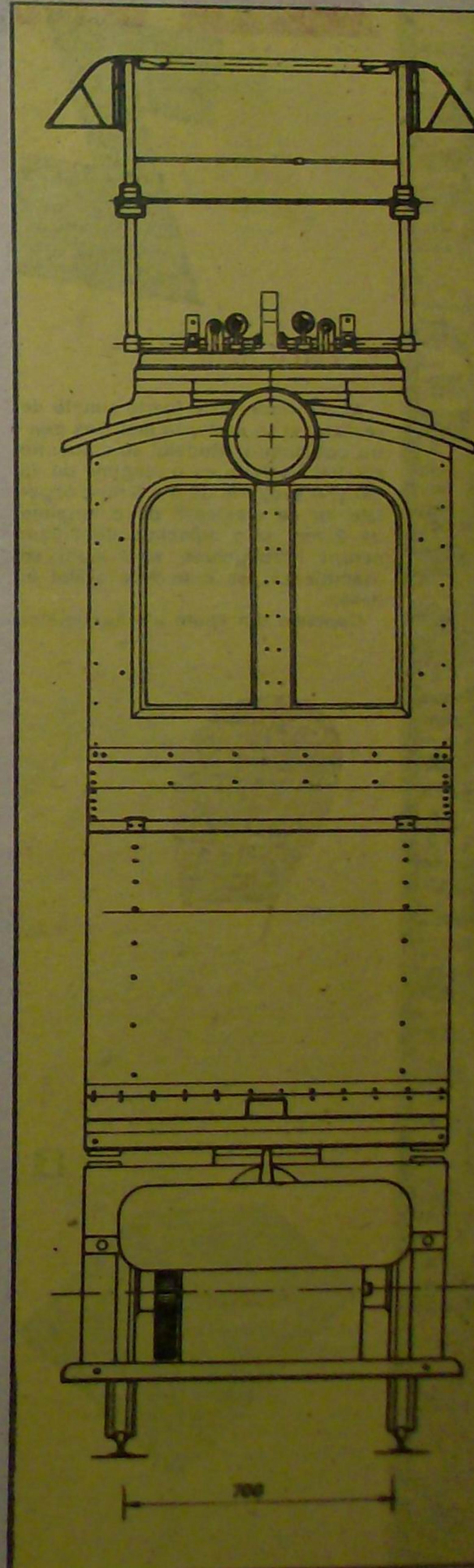


laterale, șasiul fiind așezat pe două boghiuri cu cîte două osii. Este o locomotivă construită special pentru ecartament îngust, o particularitate prezentind bandajele roților ce „îmbracă” șinele, după cum se poate vedea din vedere frontală. A fost pusă în funcțiune în anul 1907. Deși are 80 de ani, locomotiva se află în stare de funcționare. Nu are viteză mare, cel mult 12 kilometri pe oră și în prezent parcurge numai cîțiva kilometri de șină, între cele două secții ale Fabricii de hârtie Bușteni, traversând șoseaua națională București–Brașov. Inițial (pînă în 1974) linia unei fabrică de celuloză cu cea de hârtie, apoi a fost abandonată treptat.

Alimentarea locomotivei se face prin fir de cupru aerian susținut pe stîlpi de lemn, la o tensiune de 220 volți în curent continuu. Are 48 cai putere. Are numărul de fabricație 531 și a fost dată în exploatare în octombrie 1907. Acționarea se face de către patru motoare electrice prin intermediul unor angrenaje de roți dințate.

Siguranța în funcționare, fiabilitate și ușurința întreținerii în exploatare, fac ca atât de bătrîna locomotivă 531, cât și sora ei identică, dar mai tînără (fabricată „numai” în 1913) să fie utilizate în continuare.

Pentru pasionații de istorie a căilor ferate povestea acestei locomotive este foarte interesantă, dar și mai valoroasă este pentru amatorii de modelism feroviar, foarte răspîndiți în rîndul pionierilor și școlarilor. Pentru a realiza macheta locomotivei putem adapta două boghiuri cu cîte două axe de la o locomotivă mai veche sau chiar stricată. Pentru veridicitate putem strunji roțile și le putem adapta la boghiul vechi. Într-împărțirea locomotivei poate fi foarte bine construit din carton prespan, lacuit sau impregnat cu emalită. Dacă nu suntem foarte exigenți putem construi numai caroseria și o putem adapta la un șasiu disponibil. Locomotiva era colorată în verde, ulterior adăugindu-se o dungă laterală galbenă de juri-imprejur, pentru creșterea vizibilității. Modelul este foarte simplu, dar în același timp foarte frumos.



DE LA JOC LA MĂIESTRIE

Special vacanță

VĂ PREZENTĂM 4 MODELE DE ZMEE
UȘOR DE REALIZAT, DIN MATERIALE
TOT ATÎT DE UȘOR DE PROCURAT.



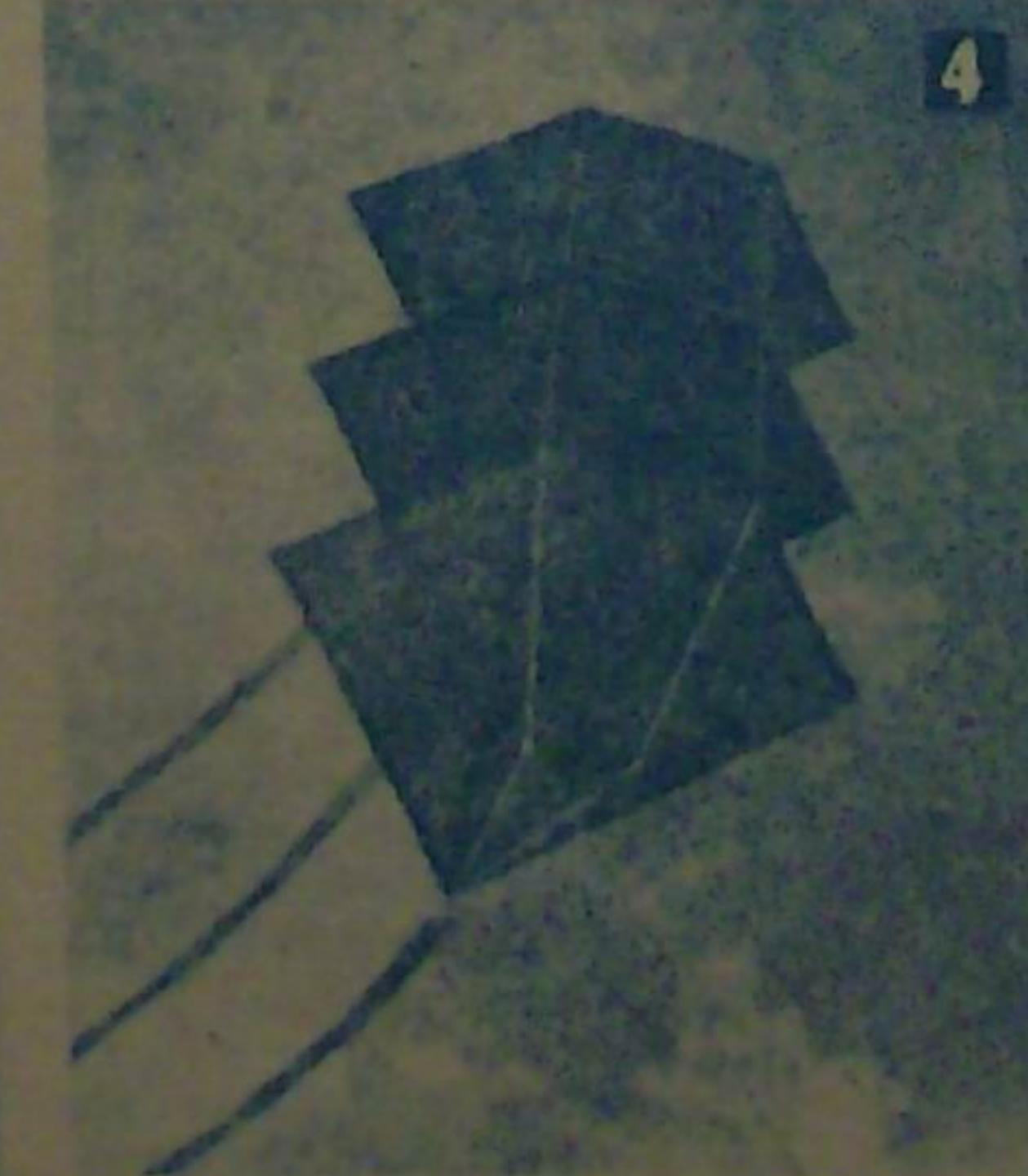
1. ZMEU MIC

Acest model este foarte simplu de realizat, și se pretează mai ales pentru concursuri. Modelul se compune din trei baghete, cu o lungime de 65 cm și o secțiune de 5 x 5 mm; capetele lor se crestează pe o lungime de 2 mm și o adâncime de 3 mm pentru introducerea așei. Apoi, se asamblează, așa cum este arătat în desen.

Capetele din spate ale baghetelor

longitudinale tăiate oblic se lipesc și se înfășoară cu ajutorul unei scule deasupra creștăturilor (fig. 1). Tot așa, prin lipire și infășurare cu ajutorul unei scule deasupra creștăturilor se lipesc și cele două baghete longitudinale (fig. 2).

La capătul din spate și la capetele din față ale celor două baghete longitudinale se fixează, apoi se leagă cu ajutorul unei scule deasupra creștăturilor (fig. 1). Aceste urechi servesc la fixarea cintarului (lațul de prindere), a cozii și, eventual, a storilor de legătură, dacă se preconizează lansarea unui „lanț de zmeu”.



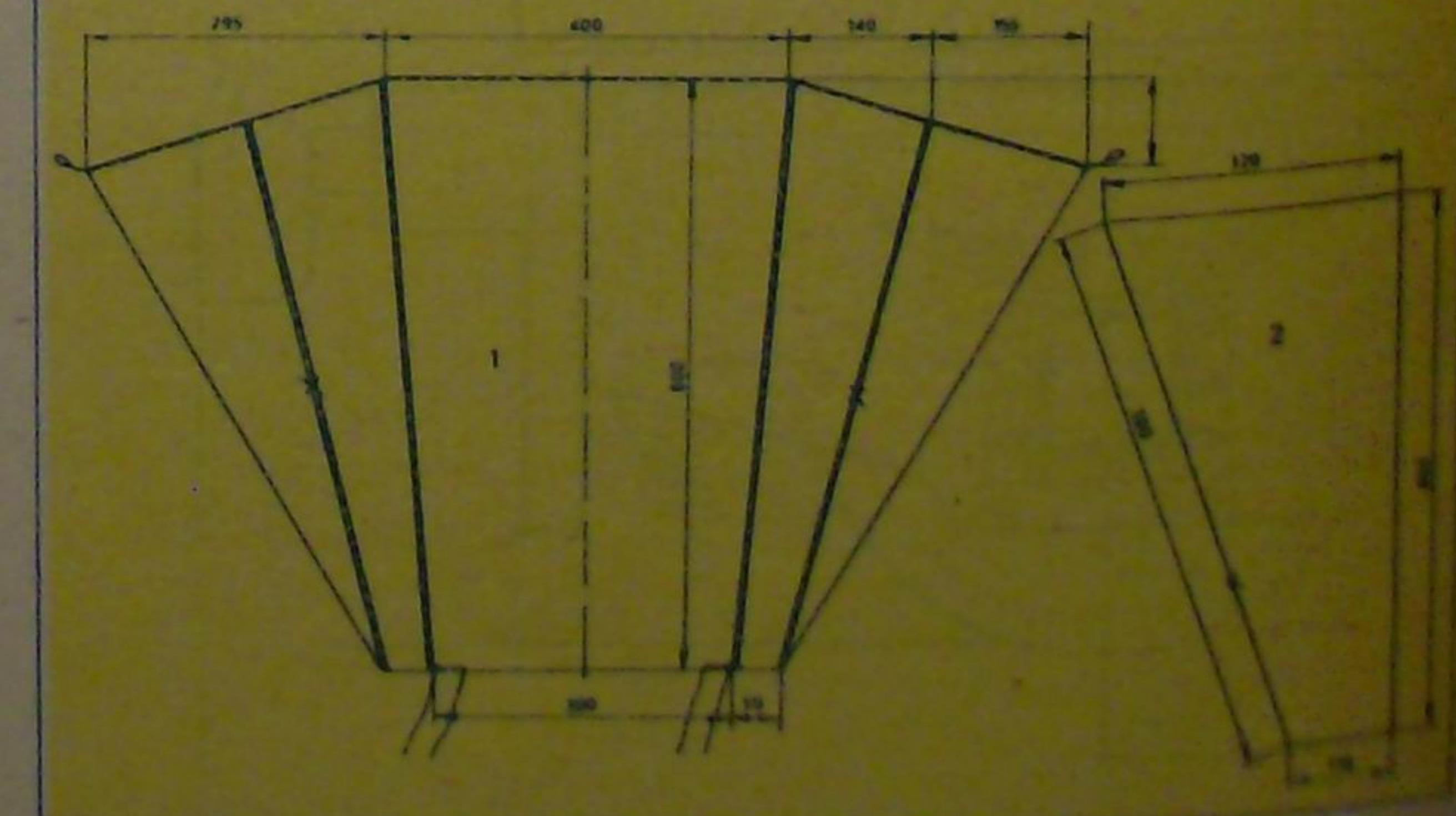
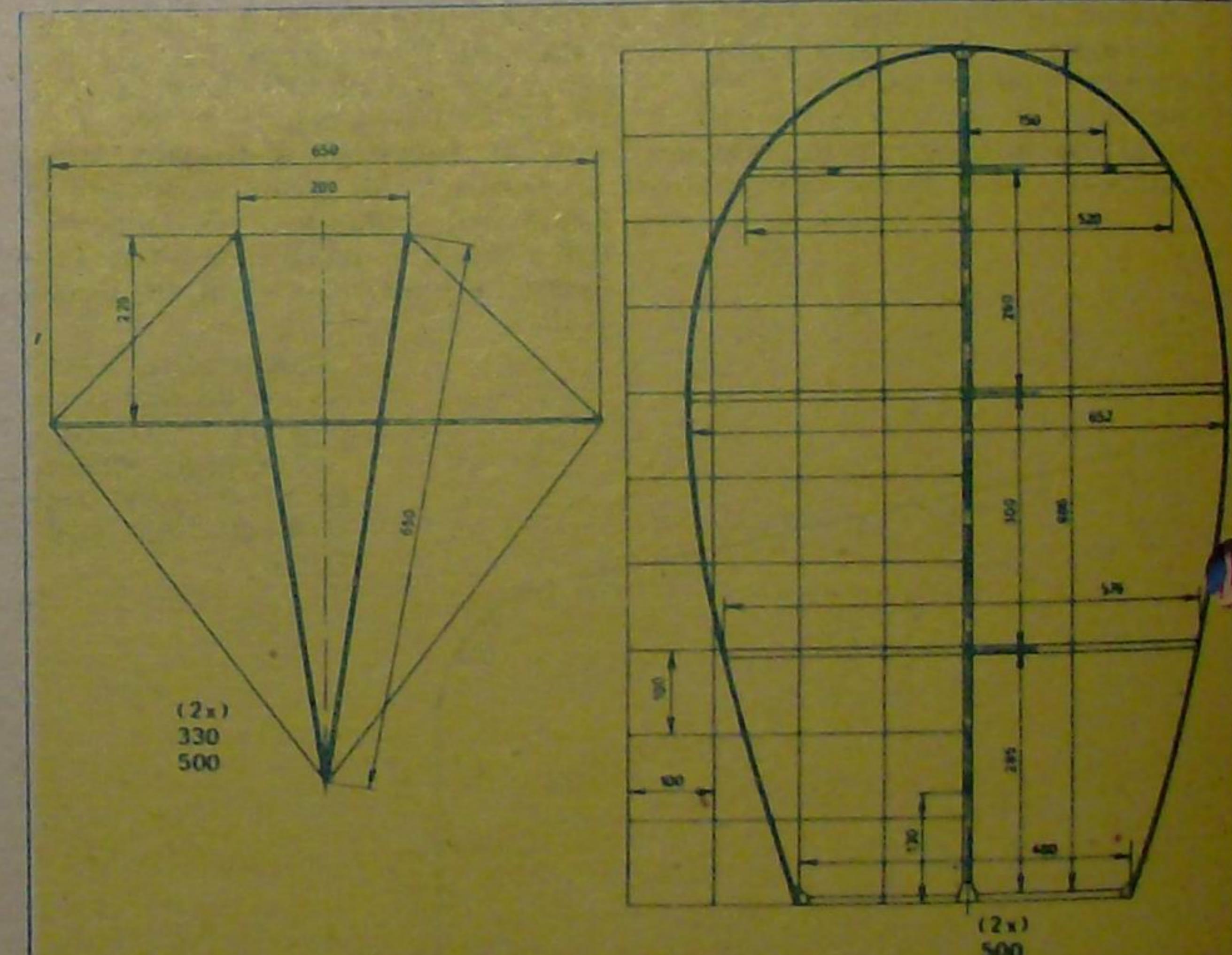
Scheletul se leagă acum, jurimprejur cu un șiret subțire, care se introduce în creștăturile făcute, se strânge și se leagă. Acum mai trebuie orientată încă o dată baghetele, avându-se în vedere respectarea dimensiunilor prezentate în desene. Apoi se acoperă zmeul cu hirtie subțire, rezistentă (hirtie pentru aeromodel) sau cu șipă ușoară, cu țesătură deasă. Materialul se croiește cu un adăos de jurimprejur de 2 cm, se asează peste schelet, adăosul se indoalează peste șiret și se lipesc cu bandă adezivă. Zmeul este aproape gata. Lipescă doar cintarul și coada. Cintarul dublu, cu dimensiunile indicate în desen permit ca zmeul să zboare, ca de obicei, cu un șnur (se adună cele două inele și se agăță șnurul), dar și cu stori de cîte 30 m lungime, zmeul putând fi astfel, cîrmit în aer. Zmeul zboară întotdeauna în direcția în care se trage puțin mai mult sfloara. Coada poate fi confectionată din fundă colorată (lată de 4,5 cm). Se pot folosi însă și fișii de hirtie creponată.



1



2



La un capăt al cozii (lungă de 5–6 m) se lipște o șipcă subțire, pe mijlocul căreia s-a fixat o buclă pentru șnur. Cu această buclă, coada poate fi fixată pe zmeu, cu ajutorul prinderii din spate a cintarului. Fig. 3 prezintă zmeul finisat, iar fig. 4 un lanț de zmei. Acestea se pot compune din trei pînă la zece, sau chiar și mai multe zmei, care se leagă între ele cu cîte trei șnururi de 65 cm fiecare. Șnururile se agăță în urechi, la care, în zmeul cel mai de jos se află agățat cintarul. În acest din urmă caz, lansarea se face astfel: ultimul zmeu al lanțului este lăsat de un coechipier, celălalt intindând stocarea după care îl dă semnal coechipierului pentru eliberarea zmeelor.

2. ZMEU DE BUZUNAR

Această denumire are o semnificație dublă. Neavînd un schelet din baghete, zmeul poate fi pliat și băgat în buzunar. Pe de altă parte, el are pe părțile laterale cîte un bu-

pentru prinderea unei sfuri de cca 3 m sub formă de furcă, iar pe aceasta, la mijloc, se mai face o buclă pentru legarea sfurilor zmeului.

Cele două buzunare se tivesc mai întîi în față și în spate și apoi se aplică, de-a lungul linilor marcate pe tipar, pe materialul de bază.

Două cozii de cca 150 cm lungime și 3 cm lățime, eventual din fundă, slujesc mai puțin la stabilizarea zmeului, dar oferă mai degrabă un efect optic placut cînd flutură în timpul zborului.

3. ZMEU CU 8 COZI

Și acest model este relativ simplu de realizat. Șipca longitudinală, cu o secțiune de 10×10 mm se subțiază la cele două capete pînă la 5×5 mm. Cele patru transversale, cu o secțiune de 5×10 mm se vor lega cu șipca longitudinală prin lipire și infășurare cu ajă.

Pentru a putea monta corect cadrul executat din șirmă, cu grosimea de 4 mm, se face mai întîi un desen

pe hirtie, pe care se fixează scheletul cu ajutorul unor ace. Dacă lungimea șirmei nu este suficientă pentru confectionarea dintr-o singură bucată a cadrului, bucățile se vor imbină în față cu ajutorul unui tub din PVC sau metal de 5 cm lungime. Această parte se fixează prima pe șipca longitudinală, cu ajutorul unor bucați de carton de desen și bandă adezivă (fig. 5).

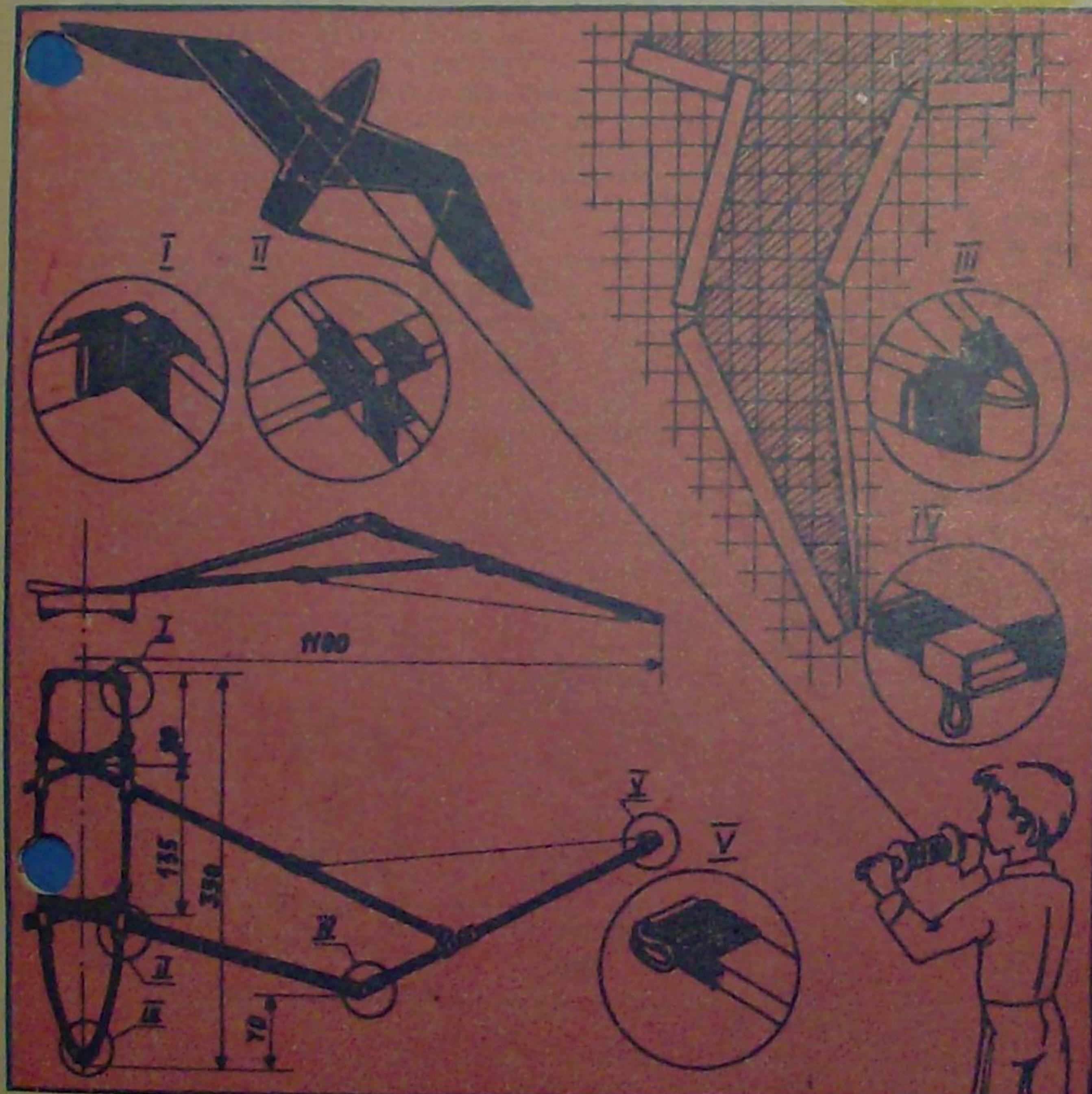
Apoi, șirma se indoale conform cu desenul și se fac legăturile cu barele transversale, asigurîndu-se astfel, ca forma exteroară a cadrului zmeului să corespundă desenului (fig. 6). Pentru acoperire se va folosi o ţesătură ușoară, deasă. Materialul se croiește cu un adăos de 2 cm, marginea indoindu-se peste cadrul înainte, se creștează și se lipesc cu bandă adezivă. Fig. 7 arată cum se procedează în locurile unde se alcătuiesc cercuri din material după care, în materialul astfel consolidat se fac găuri pentru fixarea cintarului. În fig. 8 se poate vedea cum se fixează șipca cu cele 8 cozii (5,6 cm lățime și 5–6 m lungime) lipite. (Construcții prezentate după revista „Practic“).

4. ZMEUL „ALBATROS”

Construiți acest mare aparat zburător, care amintește silueta unui albatros, din următoarele materiale:

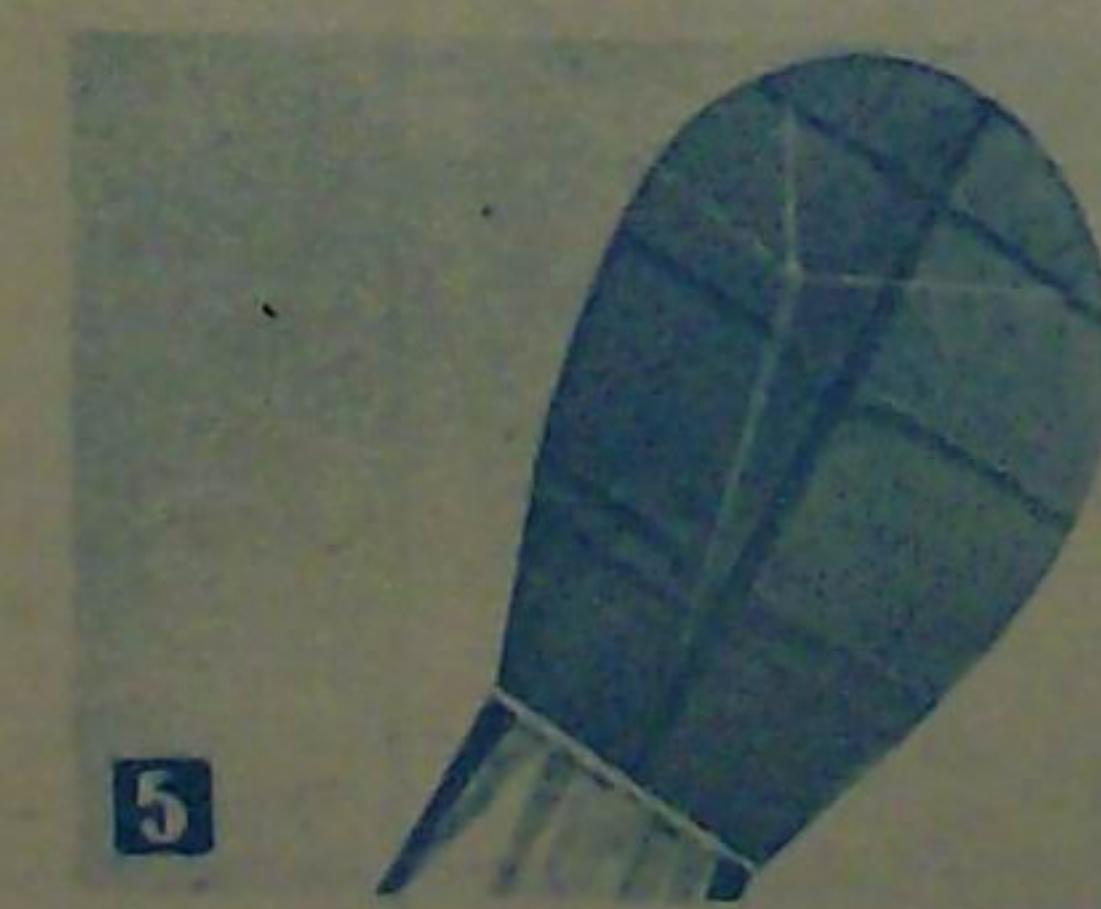
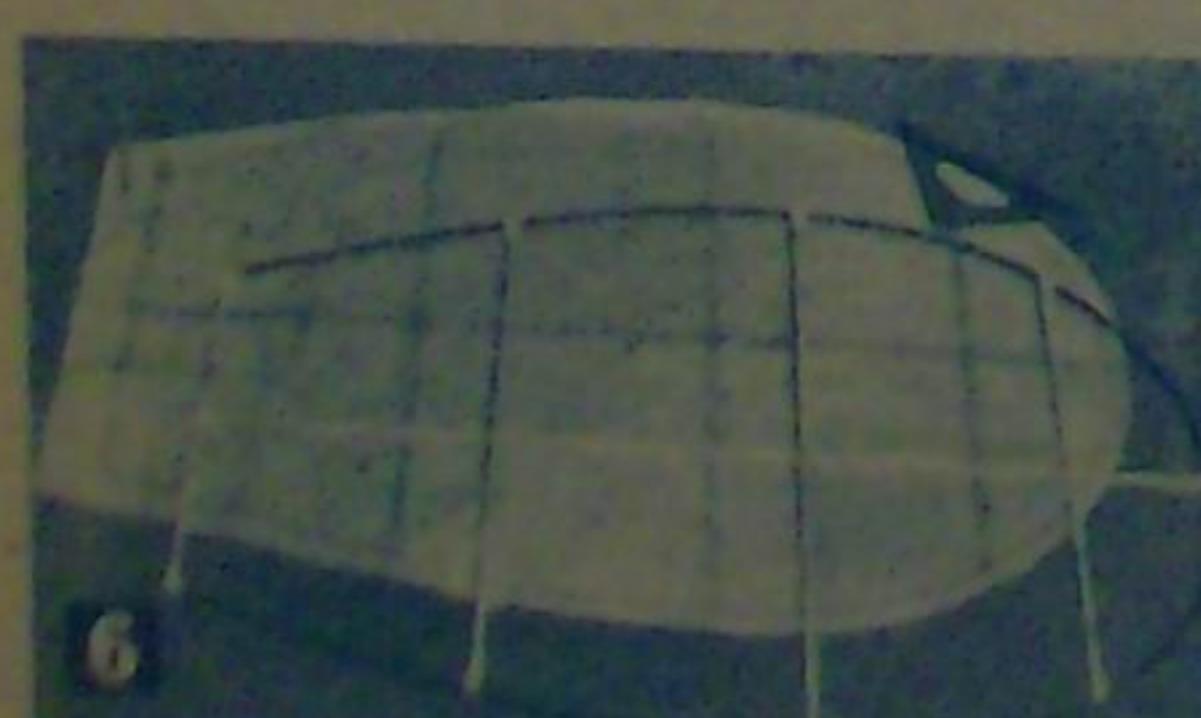
baghete de lemn de plop sau tei (la nevoie brad), bine uscate, cu grosimea de 4–5 mm, pentru carcasa; sfără subțire, pentru imbinările elastice; folie subțire de polietilenă (sau celofan) pentru înveșmintarea carcaselor; lipinol și stirocol, pentru lipituri; puțină șirmă groasă de 2 mm, pentru inelele de fixare a sfurilor; un ghem de sfără rezistentă, pentru minuit zmeul.

Dimensionați și tăiați baghetele potrivit cotelor din desene. Asamblați aparatul prin lipirea (cu lipinol sau prenandez, ori aracetin), părților care vin în contact fix. Faceți consolidarea lor atentă, realizată cu bobinaj de sfără, așa cum vedeți în desen.



zunar care se ingustează spre spate. În timpul zborului buzunarul se umflă și are rolul de a rigidiza părțile laterale.

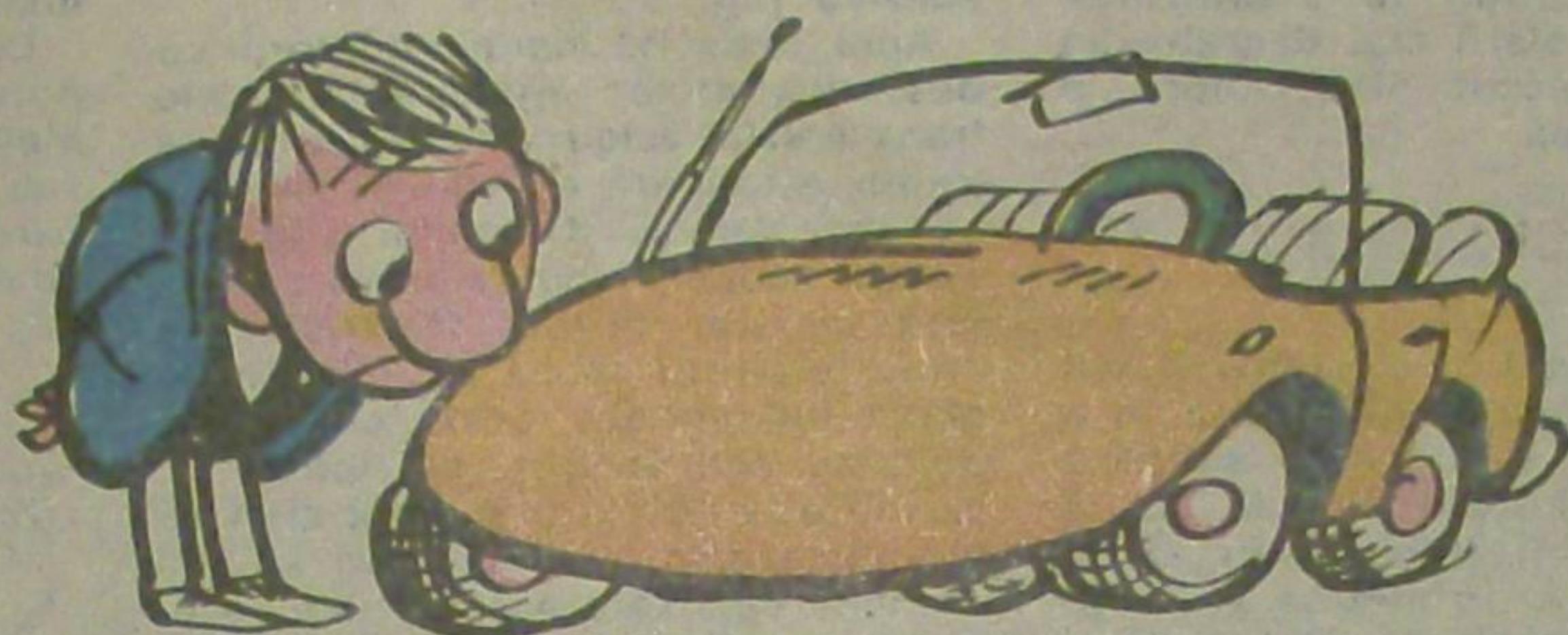
Coaserea unui asemenea zmeu din material subțire și des (de exemplu șif) este relativ simplă. Pieselete necesare se croiesc conform desenului cu un adăos de 1,5 cm pentru cusătură. Piesa 1 se surpilează de jur împrejur, în marginea din față introducindu-se un șirer subțire și rezistent, care va avea la capete cîte o buclă



senele-detaliu I–V. Fasonați și montați inelele de șirmă ca în detaliile IV și V. Îmbrăcați apoi carcasa cu folie de polietilenă, aplicată pe ambele părți (față și spate) și lipită cu stirocol (pentru celofan folosiți lipinol). În final, atașați sfurile pentru manipularea aparatului și jucați-vă cu el așa cum observați în desenul din centrul figurii. Aparatul, fiind de mari dimensiuni, poate fi înălțat numai pe vînt cu vînt prielnic.

AUTOMOBIL FĂRĂ FARURI?

În anul 2000, spun experții, automobilele nu vor avea faruri, ci emițătoare de microonde și de raze infraroșii, cu ajutorul cărora, pe un monitor situat lângă volan, vor apărea soseaua și obstacolele ei, chiar și în condiții de vizibilitate zero. Dar problema trebuie rezolvată în interval de cîțiva ani, schimbând radical structura și concepția despre faruri. Viteza sporită a automobilelor, obișnuința de a circula pînă



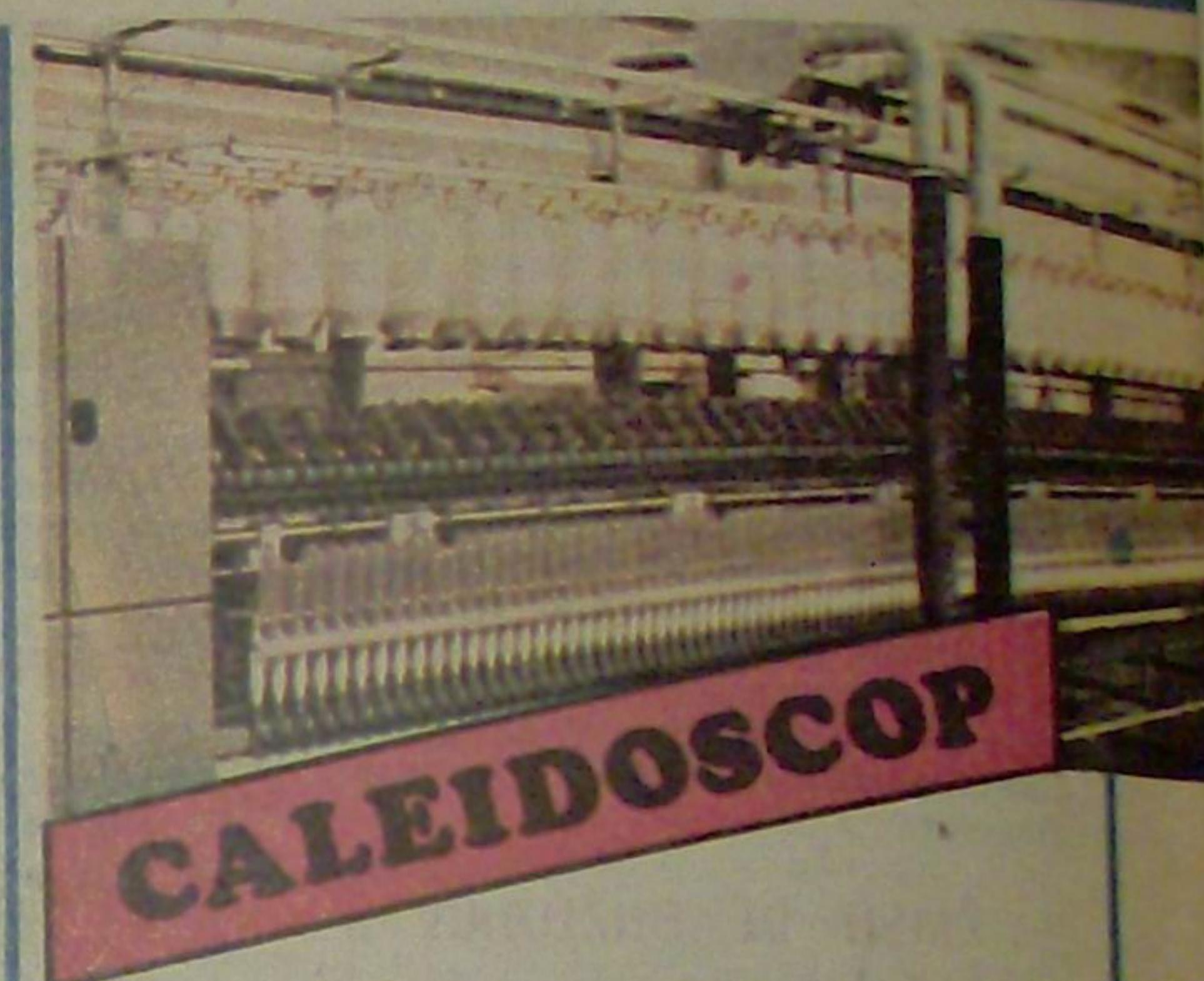
"TELECOMUNICAȚIE LA Pachiderme"

În ultimele decenii oamenii de știință au făcut o serie de descoperiri dintre cele mai interesante cu privire la comunicarea la distanță a unor

mamifere acvatice. Astfel, balenele comunică între ele cu ajutorul sunetelor de joasă frecvență, după cum au putut stabili specialiștii. De curind, însă, s-a ajuns la concluzia că și elefanții comunică unii cu alții chiar și atunci cînd se află la distanțe mari, cînd nu numai că nu se pot vedea, dar nici nu se pot auzi. Este vorba tot de niște emisii de sunete de joasă frecvență, pe care urechea omului nu le percep, pe cînd pachidermele le percep de la o distanță de 19 kilometri. În felul acesta se explică multe din „bizărările” de comportament ale acestor animale.

TUBURI PENTRU LASERI

Realizarea tuburilor de sticlă pentru laseri cu gaz este o operație ce îmbina tehnologii moderne cu tehnici tradiționale ale sticlarilor. Această activitate necesită personal de înaltă calificare. Pe un strung se monteză un suport special de prindere pentru tubul de sticlă silicoasă care este tratat termic și chimic. Urmează operația critică de prindere evmetică a electrodului în tub. Ambele subansambluri sunt încălzite la circa 2 000°C cu ajutorul unui arzător cu flacără oxacetilenică, după ce în prealabil electrodul a fost și el acoperit cu sticlă pentru a asigura o bună legătură.



CALEIDOSCOP

• Computerizarea pătrunde tot mai mult și în industria textilă. Recent a fost realizată o mașină de filat computerizată (fotografia de sus), capabilă să producă fir de grosimi variate, cu o productivitate de zece ori mai mare decît a mașinilor obișnuite și cu un consum sensibil mai scăzut de energie. Axul mașinii are nu mai puțin de 30 000 de turări pe minut, dar explicația productivității foarte ridicate stă mai ales în combinarea intr-o singură a celor patru operații efectuate la mașinile de filat „clasice”. A fost pus la punct un sistem laser pentru studierea de la distanță a învelișului vegetal al Terrei. Raza laser emisă dintr-un avion este reflectată instantaneu de frunzele plantelor, aducind cu sine informații despre compoziția chimică a acestora. Cu ajutorul noului dispozitiv laser pot fi obținute în mod operativ date privind durata maturizării culturilor agricole, gradul de poluare a rezervelor de apă etc. Crește tot mai mult numărul centralelor electrice care produc energie electrică prin acțiunea valurilor. Centralele se construiesc pe mal și utilizează energia captată cu ajutorul unei coloane de apă. Impactul valurilor determină o suprapresiune atmosferică într-o coloană săpată în solul stincos. „Ebonex” este un nou produs ceramic obținut prin încălzirea timp de mai multe ore, a bioxidului de titan sub presiune, într-un mediu din care oxigenul a fost elimi-



nat. Conductibilitatea electrică a noului material ceramic se apropie de cea a metalelor. „Ebonex” poate fi supus oricărui procedeu de prelucrare. Durata de folosință a produselor din pulberi metalice, a căror viață este scurtată în condițiile unui climat umed, este simțitor prelungită de o „cămașă” din hidrocarburi. Pe un gumelet se găsesc două grămăjore de pulbere metalică. Apă turnată pe ele se comportă diferit. Pe una dispără rapid absorbită, iar pe cealaltă rămîne sub formă de picătură convexă și transparentă. Secretul pulberii care a rămas uscată constă în aceea că fiecare din particulele acesteia este acoperită cu o peliculă foarte fină, dintr-o substanță impermeabilă la apă. O pulbere astfel tratață se poate păstra în orice condiții de umiditate, piesele obținute din ea avind proprietăți anticorozive. A început să se fabrică un nou tip de senile din cauciuc, fără elemente din oțel, care se caracterizează printr-o bună rezistență și stabilitate, ieftine și ușor adaptabile la organele de rulare ale diferitelor tipuri de vehicule care, astfel, devin utilizabile pe terenuri accidentate, miastinoase, senile din cauciuc prezintă și avantajul că sunt ușoare și silentioase. Însoțea acestor senile este cuprinsă între 250 și 750 mm, la lungimea între 4 și 20 metri. Ele sunt puse în miscare prin simplă trichioare exercitată de roți cu pișuri sau de roți pline din cauciuc putind, deci, achiziționa tipuri de autovehicule, că și trenurile de rulare a autocamioanelor sau tractoarelor.

• RECREAȚII TEHNICO - ȘTIINȚIFICE

VĂ RECOMANDĂM
OCARTE

„Un continent ne privește de sus”, „Tranșee în Cosmos?” și „Înnerare ale viitorului”, sunt cele trei părți care alcătuiesc recenta apariție editorială „Era cosmică și Terra”, sub semnatura lui Carmen Cloșcă-Grigore.

In capitulo ca: „În „anticamera” erel cosmice”, „Exploatarea Cosmosului — un simplu hobby?”, „Fereștre spre necuprins”, „Civilizații extraterestre, între a fi și a nu fi”, „Purtători de cuvînt în lumea tăcerii”, „Până unde se întinde imperiul lui Marte?”, „Există arme în spațiul extraatmosferic?”, „Scutul spațial — o armă a viitorului?”, „Noi căi spre viitor”, „Oferte din vecini”, „România, Cosmosul și Pace”, „Un an penîru mileniu III” etc., autoarea încearcă — și după opinia noastră reușește — să creeze o imagine asupra a ceea ce reprezintă Cosmosul pentru lumea contemporană. În carte ne sunt înfășurate cărăturile facute, în special de oamenii de știință, de a patrunde în înălțimea Universului, de a găsi răspunsuri la numeroase întrebări legate de apărarea și existența vieții pe Terra, de modul în care activitățile spațiale pot contribui la soluționarea unor probleme economico-sociale, cu care omenirea este în prezent confruntată.

Volumul beneficiază de o interesantă prefată semnată de un specialist în materie (cont. dr. ing. Florin Zăganescu) precum și de o ilustrație sugestivă.

B. Marian



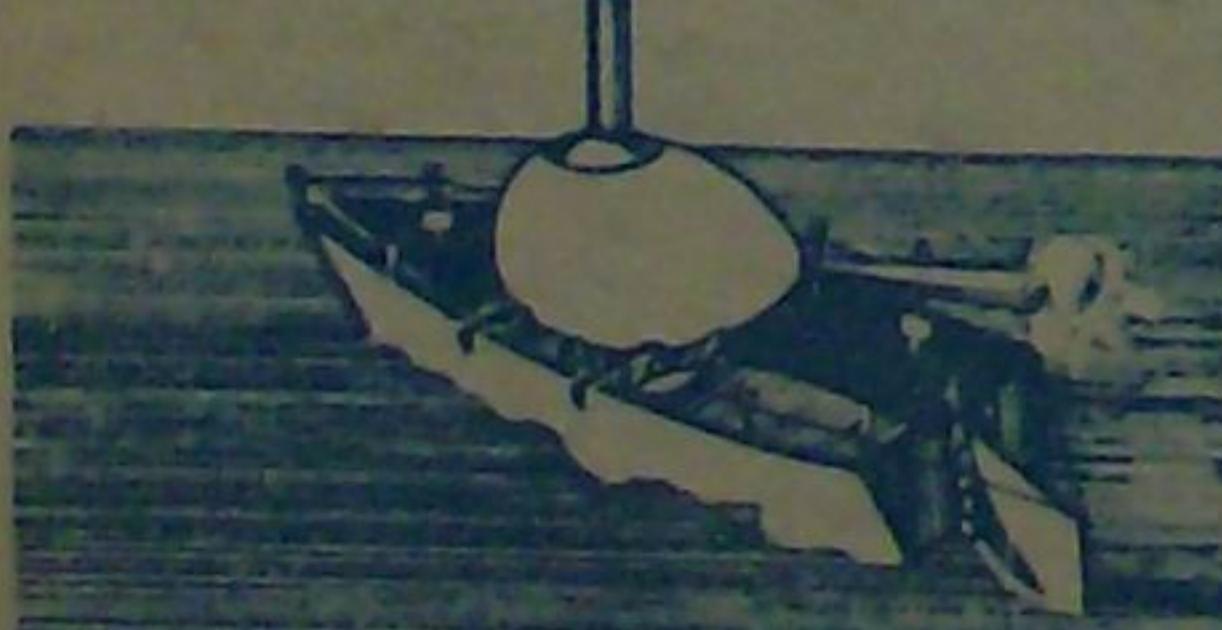
CITITORII
CATRE CITITORI

- Guju Sorin — 8375 Giurgiu, Fundătura Rozei nr. 1 C, jud. Giurgiu — dorește să corespundă pe teme de electronică și foto.
- Tar Robert — 4800 Baia Mare, Str. Ion Șugariu nr. 8 B, Bl. B, Sc. B, Et. 4, Ap. 49 — cauta

INGENIOZITATE
SI AMUZAMENT

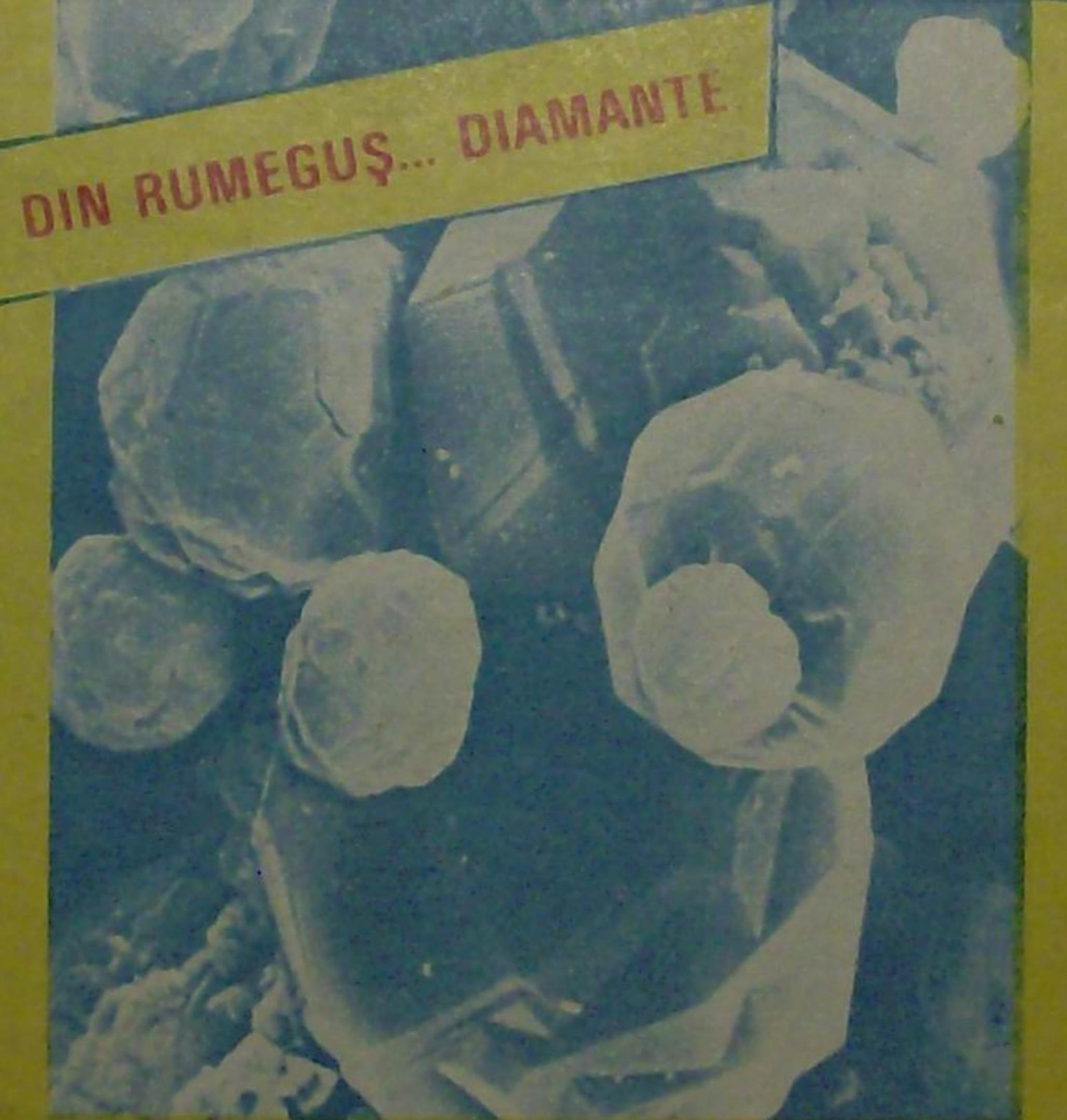
Un capac metalic rămas de la o cutie de cremă de ghete, un ou, puțina sîrma subțire și 3–4 ml de spirt; acestea sunt toate materialele cu ajutorul cărora puteți construi o mică navă, având ca motor un „ou cu reacție”. Sîntem siguri că n-ați mai auzit pînă acum de un astfel de motor, totuși... se mișcă și e ușor de realizat.

Luați capacul metalic și ciocanîți-l pînă ce îl dați forma unei bărcuțe. Aceasta va fi corpul navei. După aceasta, luați un ou de găină sau de rată, dați-i un mic orificiu la capătul ascuțit și golîți-i conținutul, după care introduceți apă în coaja pînă sub gura orificiului. (Atât golirea cît și introducerea apei se poate face ușor, cu



ajutorul unei seringi prevăzută cu un acros.) Faceți un suport din sîrmă subțire, pe care să se poată sprîjni oul, și montați-l în bărcuță de tabă, așa cum se vede în figura. Asezați oul pe suport și sub el puneti un capac de sticlă de bere sau de ulei în care ați așezat un tampon de vata, bine imbibat cu spirt.

Cu aceasta nava este gata echipată pentru drum. Asezați-o pe apă, de exemplu, în cada de baie și dați foc vatră. În scurt timp apa din ou va începe să fierbe și să emite vapori care, ierind cu putere prin micul orificiu, vor pune întraga navă în mișcare, în direcție inversă jetului de aburi. Ați construit, astfel, un model de navă cu reacție ingenios și distractiv.



Da, din banalul rumeguș de lemn se pot obține prețioase diamante, după o metodă concepută de un grup de cercetatori. De fapt, „rețeta” de fabricație a apreciatelor cristale admite folosirea în acest scop a unor hidrați de carbon, respectiv zaharoza ori amidon, care pot fi obținuți și din rumegușul de lemn. Cît privește modul de preparare a diamantelor artificiale din hidrați de carbon, acesta le-a fost sugerat cercetătorilor chiar de... natură. S-a preluat deci un nou „brevet” de inventie al acestora, care diferă de procedeele industriale practicate pînă acum. Se știe că, în prezent, diamantele industriale se obțin din grafit, la presiuni și temperaturi înalte, în prezența unor metale cu rol de catalizatori. În natură nu se întîlnesc însă grafit pur din punct de vedere chimic și totuși diamante există. Altfel spus, în subsolul pamintului, diamantele se formează din alte substanțe ce conțin carbon. Tocmai încercind să deschidă această taină a naturii și efectuind multe, foarte multe experiențe, au reușit cercetătorii să obțină, în final, diamante din hidrați de carbon, în special din rumeguș. „Acum ni se pare verosimil ca la începutul istoriei geologice a Terrei, lemnul nimerit în profunzimea rocilor să fi putut deveni, în anumite condiții, nu numai hulă, ci și diamante”, afirmă specialiștii.

POSTĂ REDACȚIEI

ANTON ȘTEFAN — IERGOVIȘTE. Veverița hibernală circa șase luni pe an. Dar și în restul timpului ea neagă și se hranește aproape toată ziua și numai cîteva ore pe zi, dimineață și seara, le dedică clătirii hranei.

MIHAI VLAICU — CLUJ-NAPOCA. Într-un corp uman, cu o greutate de 70 kg, se află 45,5 kg de oxigen, 12,6 kg de carbon, 7 kg de hidrogen, 2,1 kg de azot, 1 kg de calciu, 0,7 kg de fosfor, 0,214 kg de potasiu, 0,175 kg de sulf, 0,1 kg de sodiu, 0,07 kg de clor.

MARIA DRAGOMIR — PITEȘTI. Este adevărat că lacrimile au o acțiune bactericidă. Microbiu aflați într-un tub de cultură, în contact cu cîteva lacrimi, sunt omorîți sau anihilati.

FLOREA STOICESCU — ALEXANDRIA. Cea mai înaltă construcție din lume este o antenă gigantică de radio, de 656 m, care a fost dată în exploatare în 1975, în orașul Plock din partea centrală a R.P. Polonei.

GAVRILĂ PÂUN — BUCUREȘTI. Este vorba de planta denumită „floarea eruptiei” ce crește pe virfurile vulcanilor din insula Iawa. Această floare înfloreste în special înaintea unei eruptii. Cînd observă acest lucru, oamenii părăsesc repede regiunea respectivă.

NICUȘOR TEODORESCU — VASLUI. După cum indică unele statistici, vînturile și apele curgătoare poartă anual circa 6 miliarde de tone de pămînt. Cît privește cea de a doua întrebare, pe planeta noastră se declanșează zilnic, în medie, 45 000 de furtuni.

VASILE TĂTĂRUI — IAȘI. Complexul alfabet japonez este constituit din 28 000 de simboluri, fiecare putînd fi pronunțat în 14 moduri diferite, avînd de fiecare dată altă semnificație.

LIVIU STANCIU — DOROHOI. Emil Racoviță, ca explorator polar, a participat la primul iernat (cunoscut) din istorie al unei expediții în apele arctice. Ca speolog, mare savant român a cercetat peste 1 000 de peșteri din Europa și Africa, intemeind o nouă știință: biospeologie.

VALERICA DONȚ — BUCUREȘTI. Pentru a avea o mobilă lustruită vom folosi următoarea soluție: 100 grame ulei de măslini și 100 grame ojet de vin. Agităm bine soluția, apoi o întindem pe suprafața mobiliei, după care lăsăm cu o cîrpă moale, fără a apăsa prea tare.

AURELIAN NEAGOE — RM. VILCEA. Pițigorul cu cap negru (Parus atricapillus) are în cîntecul său nu mai puțin de 17 tonalități diferite, fiecare din tonalitate avînd semnificație sa particulară.

BIRO IOSIF — COVASNA. Cea mai indelungată secată se consideră a fi cea din deșertul Atacama, unde nu a plouat aproximativ 400 de ani.

ADRIANA VOICU — BUCUREȘTI. Uleiul din coaja portocalelor conține un puternic insecticid, capabil să combată orice specie de insecte. Cît despre cinepă, a fost adusă în Europa de sciți, în anul 150 i.e.n.

ANTON VOINEA — PLOIEȘTI. Cel mai precis ceas din lume se consideră a fi cel de la Primăria din Copenhaga (Danemarca), abaterea fiind de 0,5 secunde la fiecare 300 de ani. În schimb, cel mai exact aparat de măsurat timpul este considerat orologul atomic al marinei americane, care are o precizie garantată de o secundă la 1 700 000 de ani.

start
spre viitor

Redacția revistelor
pentru copii —
București

AUGUST 1987 • ANUL VIII NR. 8 (92)

REDACTOR ȘEF: ION IONAȘCU
SECRETAR RESPONSABIL DE REDACȚIE:
ING. IOAN VOICU

REDACTOR RESPONSABIL DE NUMAR:
ING. ILIE CHIROIU
PREZENTAREA ARTISTICĂ: MARIA MIHĂILESCU
PREZENTAREA TEHNICĂ: SAVA NICOLESCU

REDACȚIA: Piața Scientei nr. 1, București 33. Tel. 17.60.10/1444. ADMINISTRAȚIA Editura „Scientea”
TIPARUL CPCS. ABONAMENTE pro abonu și agenți
de P.T.T.R. Clientul din străinătate se poate abona prin
ROMPRESSFILETIA — Sector export-import presa
P.O. Box 12.201, telex 10.378; presa București. Calea
Griviței nr. 64-66.

Materialele nepublicate nu se înapoiază

index: 43.911 16 pagini 2.50 lei

Trăim într-o epocă a unui uriaș consum de energie. În laboratoare și pe platforme experimentale, în fabrici și în institute, pretutindeni există o adevărată febră a căutărilor de noi resurse energetice. Speran-



ENERGIA SOLARĂ NOI UTILIZĂRI

țele se îndreaptă spre așa-numitele surse neconvenționale: energiile solară, eoliană, geotermală etc.

Soarele reprezintă o sursă energetică practic inepuizabilă. Anii din urmă au marcat progrese considerabile în găsirea unor tehnologii eficiente și rentabile de conversie a căldurii solare în energie termică, de producere a energiei electrice direct din radiația solară cu ajutorul celulelor fotovoltaice.

Să nu uităm că într-o zi între nori, fiecare metru pătrat de pe suprafața planetei primește de la astrul zilei o energie de aproximativ 1 kW! Este firesc, deci, că specialiștii să prevadă pentru anul 2000 ca energia solară să reprezinte una din sursele cu pondere mare în balanța energetică a lumii. Deocamdată experiențe de tot felul vin să demonstreze că practic utilizarea acestel formă de energie nu cu-



noaște limite. În zonele izolate, aparatură meteorologică, instalații diverse funcționează grație energiei electrice obținută de la Soare. Aparate radio și calculator de buzunar, telereceptoare și oale de fier, telefoane și apărate de avertizare — toate acestea utilizează energie solară. Periodic se organizează competiții automobilistice în care la start se aliniază electromobilele acționate nu de curențul clasic furnizat de baterii, ci de cel obținut prin conversia energiei solare. Iată că, și mici ambarcajii alunecă pe lucul apel acționate de aceeași sursă energetică. Imaginele din această pagină vorbesc de la sine, arătând că de nelimitată este imaginajia omului, demonstrând că de astăzi este căutarea în domeniul surselor energetice.

Proiecte temerare prevăd construirea unor centrale solare de mare putere, asamblarea de centrale solare în spațiu, realizarea de aparatură electrocasnică a cărei funcționare să beneficieze în exclusivitate de generozitatea Soarelui.

